

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
Leistungsverzeichnis:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR 1, FL 1

Auftraggeber:	DB InfraGO AG
Straße:	Adam-Riese-Straße 11 - 13
PLZ/Ort:	60326 Frankfurt/M

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR 1, FL 1
Status:	Freigegeben	Währung: EUR

Ordnungszahl	Kurztext	Seite
01.	Instandsetzung Gleise und Weichen	3
01.01.	Gleise Kleineisen behandeln	3
01.02.	Gleise Kleinteile	4
01.03.	Gleise Schwellen wechseln	7
01.04.	Gleise Schwellen aufarbeiten	13
01.05.	Gleise Spur berichtigen	16
01.06.	Gleise Stoßlückengleis	17
01.07.	Gleise Sonstige Behandlung des Kleiseisens	18
01.08.	Gleise Bettungserneuerung in Gleisen	20
01.09.	Gleise Randwegarbeiten	32
01.10.	Gleise Gräben räumen	32
01.11.	Gleise Schienenwechsel	34
01.12.	Gleise Schienenauszugsvorrichtung, Fang- & Schutzschienen	55
01.13.	Weichen Kleineisen behandeln	60
01.14.	Weichen Kleinteile wechseln	61
01.15.	Weichenschwellen wechseln	65
01.16.	Weicheschwellen aufarbeiten	74
01.17.	Weichen Sonstige Bearbeitung Kleineisen	76
01.18.	Weichen Spur-, Leit- u. Rillenweite	77
01.19.	Weichengroßteile bis R 300 inkl. Logistik	80
01.20.	Weichengroßteile R 500 inkl. Logistik	90
01.21.	Weichengroßteile R 760 inkl. Logistik	100
01.22.	Weichengroßteile R 1200 inkl. Logistik	109
01.23.	Weichengroßteile R 2500 inkl. Logistik	118
01.24.	Leistungen in Gleisen und Weichen	127
01.25.	Spannungsausgleich, Begleitarbeiten	134
01.26.	Stundenlohnarbeiten	145
01.27.	Logistik	156
01.28.	Zu-, Auf- & Abschläge	157

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

01.02. Gleise Kleinteile

Die im Unterlos 01.02. aufgeführten Arbeiten werden im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1, ausschließlich Unterlos 01.01 beauftragt. Die Vergütung des zu erneuernden bzw. zu ergänzenden Kleineisens erfolgt über die Positionen des Unterloses 01.02. Das Material stellt der AG bei.

01.02.0010 Hakenschraube auswechseln einschl. Federring

Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschaube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschaube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe.

38,000 St

01.02.0020 Hakenschr. ausw. einschl. Federring und Klemmplatte.

Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschaube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschaube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe, Kpo.

15,000 St

01.02.0030 Federring auswechseln Ss und Hs

Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss)- und Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss)- und Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Hs, Fe.

38,000 St

01.02.0040 Klemmplatte auswechseln

Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kpo)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kpo)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Kpo.

45,000 St

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.02.0050	Kleineisen auswechseln Ks-Oberbau Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Spannklemme (Skl) und Unterlegscheibe (Uls)) für Ks-Oberbau ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Spannklemme (Skl) und Unterlegscheibe (Uls)) für Ks-Oberbau einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Skl, Uls.	7,000 St		
01.02.0060	Kleineisen auswechseln W-Oberbau Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss), Spannklemme (Skl), Winkelführungsplatte (Wfp), Isoliereinlage (Ei), Unterlegscheibe (Uls)) für W-Oberbau ausbauen und neues Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss), Spannklemme (Skl), Kunststoffwinkelführungsplatte (Wfp), Unterlegscheibe (Uls)) für W-Oberbau einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Skl, Wfp, Ei, Uls.	250,000 St		
01.02.0070	Kleineisen auswechseln K (Päckchen) gegen Ks Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Federring (Fe), Klemmplatte (Kp)) = (K-Päckchen) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Unterlegscheibe (Uls), Spannklemme (Skl)) = (Ks-Päckchen) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe/Uls, Kp/Skl.	7,000 St		
01.02.0080	Schwellenschraube ausw. einschl. Federring Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlich Federring (Fe)) ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlich Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Fe.	38,000 St		
01.02.0090	Ss abgebrochen, ausdrehen, mit neuer ersetzen Schwellenbefestigung lösen, Schwellenschraube (Ss) abgebrochen, ausdrehen, verdübeln und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) und Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Fe.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		9,000 St		
01.02.0100	Zwischenlage aus Holz/Kunststoff in Kunststoff-ZW auswechseln. Schienenbefestigung lösen, fehlende, verschlissene/defekte Zwischenlage (Zw) aus Holz/Kunststoff ausbauen und neue Kunststoffzwischenlage (Zw) einbauen einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Zw.	7,000 St		
01.02.0110	Zwischenlage regulieren Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zw) regulieren, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Zw.	15,000 St		
01.02.0120	Rippenplatte für B-Schwellen auswechseln Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Rippenplatte (Rp) für Betonschwellen ausbauen und neue Rippenplatte (Rp) für Betonschwellen einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Rp.	7,000 St		
01.02.0130	Rippenplatte für Holzschwellen auswechseln Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Rippenplatte (Rp) für Holzschwellen ausbauen und neue Rippenplatte (Rp) für Holzschwellen einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Rp.	5,000 St		
01.02.0140	Isolierereinlage für W-Oberbau auswechseln Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Isolierereinlage (Ei) für W-Oberbau ausbauen und neue Isolierereinlage (Ei) einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ei.	950,000 St		
01.02.0150	Unterlagsplatte (UP). einschl. Befest. u Zw- lage auswechseln Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Unterlagsplatte (UP) einschließlich			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Befestigung (Schwellenschraube (Ss)) und Zwischenlage (Zw) ausbauen und neue Unterlagsplatte (Ulspl) einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen . Abgerechnet wird je Stück UP, Zw.	17,000 St		
01.02.0160	Winkelführungsplatte aller Arten auswechseln Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Winkelführungsplatte (Wfp) aller Art ausbauen und neue Winkelführungsplatte (Wfp) aller Art einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen . Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten. Abgerechnet wird je Stück Wfp.	26,000 St		
	Summe 01.02. Gleise Kleinteile			
01.03.	Gleise Schwellen wechseln			
	Die im Unterlos 01.03. aufgeführten Positionen beinhalten die Zuführung aller Maschinen und Geräte einschließlich Vorhaltung und Betrieb (inkl. Betriebsstoffe) zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen gemäß den Vorbemerkungen. Die Baustellenlogistik von den Tarifpunkten/Übergabestellen zu den Einbaustellen (inkl. Lagerung, Aus- und Einbau) und von den Einbaustellen zurück zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen (inkl. Lagerung und Dokumentation gemäß BImSchV und BImSchG). Der Einsatz mit einer Stopfmaschine wird gesondert beauftragt. Die Geräte und Maschinen, sowie der Unfall-, Arbeits- und Gesundheitsschutz für die jeweilige Schwellenart (Kunststoff, Holz, etc.) sind in die Einheitspreise zu kalkulieren und werden nicht gesondert vergütet. Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG an den Übergabestellen, Tarifbahnhöfen, Sammelstellen. Bei Beauftragung einer Position des Unterloses 01.03. sind die beiden Nachbarschwellen grundsätzlich mitzustopfen. Bis 5 Schwellen stopfen von Hand oder mit Anbaustopfaggregat. Ab 6 Schwellen sind maschinelle Stopf- Richtarbeiten durchzuführen. Die Positionen dieses Loses beinhalten auch das Wiederherstellen des Randweges. Als Einschlüsse sind definiert: Verengungen oder Einschränkungen seitlich am Gleis. z.B. Brücken, Bahnsteige, Fundamente und Kabeltröge etc.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

Einschließlich der erforderlichen Freigabemessungen.

Einzelschwellen und Zusammenhang werden weiterhin unterteilt.

Die Staffelung Einzelschwellen ist 1 bis 5, 6-10, und mehr als 10 Stück je Schicht. Zusammenhängende Schwellen sind mindestens 6 nebeneinander.

Die Positionen 41 - 44, 130, 140, 150, 160 sind immer im Zusammenhang und auch in einem zusammenhängenden Bereich zu sehen.

Die Positionen 170, 175, 180, 185 sind im Zusammenhang zu sehen, können aber auf eine Gleislänge von 100 Meter verteilt ausgeführt werden, z.B. 18 Schwellen in 3 Bereiche a' 6 Schwellen.

01.03.0010 Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb. im Zusammenhang 6 - 10Stück/Schicht

Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 6 Stück Schwellen nebeneinander. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Schwellenlänge über 2,5m bis 2,6m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.
Mindestschichtleistung: 6 - 10 Stück/Schicht
Abgerechnet wird je Stück Schwelle.

172,000 St

01.03.0040 Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb. im Zusammenhang inEinschlüssen 6 - 10 Stück/Schicht

Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten, in Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten, in Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc.einbauen, mindestens 6 Stück Schwellen nebeneinander. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen . Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.
Mindestschichtleistung: 6 - 10 Stück/Schicht
Abgerechnet wird je Stück Schwelle.

9,000 St

01.03.0041 Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einbauen im Zusammenhang inEinschlüssen 11 - 20 Stück/Schicht

Wie Pos. 01.03.0040, jedoch 11 - 20 Stück/Schicht

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		16,000 St		
01.03.0042	Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einbauen im Zusammenhang inEinschlüssen 21 - 30 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0040, jedoch 21 - 30 Stück/Schicht	81,000 St		
01.03.0043	Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einbauen im Zusammenhang inEinschlüssen 31 - 50 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0040, jedoch 31 - 50 Stück/Schicht	8,000 St		
01.03.0070	Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßnahme 1 - 5 Stück/Schicht Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz. Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	5,000 St		
01.03.0071	Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einbauen als Einzelmaßnahme 6 - 10 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0070, jedoch 6 - 10 Stück/Schicht	8,000 St		
01.03.0072	Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einbauen als Einzelmaßnahme >10 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0070, jedoch >10 Stück/Schicht	9,000 St		
01.03.0073	Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßnahme 1 - 5 Stück/Schicht Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme einbauen. Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz. Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	30,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.03.0112	Schwelle aus Beton aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen>10 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0110, jedoch >10 Stück/Schicht	22,000 St		
01.03.0120	Schwelle aus Stahl aus/einb. als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 1 - 5Stück/Schicht Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, In Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, In Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Stahl. Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	11,000 St		
01.03.0121	Schwelle aus Stahl aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 6- 10 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0120, jedoch 6 - 10Stück/Schicht	8,000 St		
01.03.0122	Schwelle aus Stahl aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen>10 Stück/Schicht Wie Pos. 01.03.0120, jedoch >10 Stück/Schicht	5,000 St		
01.03.0130	Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb. 11-20 Stk Schw, im Zusammenhang Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Mehr als 11 bis 20 Stück Schwellen nebeneinander wechseln. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl. Mindestschichtleistung: 11 - 20 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	8,000 St		
01.03.0140	Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb 21-30 Stk Schw, im Zusammenhang Wie Pos. 01.03.0130, jedoch 21 - 30Stück/Schicht	9,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.03.0150	Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb.31-50 Stk Schw, im Zusammenhang Wie Pos. 01.03.0130, jedoch 31 - 50Stück/Schicht	6,000 St		
01.03.0170	Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb 11 - 20 Stk Schw, im Zusammenhang Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Schwellenlänge über 2,5m bis 2,6m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl. Mehrere Bereiche auf 100m verteilt. Mindestschichtleistung: 11 - 20 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	9,000 St		
01.03.0175	Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb 21 - 30 Stk Schw, im Zusammenhang Wie Pos. 01.03.0170, jedoch 21 - 30 Stück/Schicht	5,000 St		
01.03.0180	Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb.31 - 50 Stk Schw, im Zusammenhang Wie Pos. 01.03.0170, jedoch 31 - 50 Stück/Schicht	50,000 St		
01.03.0200	Schwelle Kunststoff, Holz, Stahl als Spurschwelle im Gleis einbauen. Bettung ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle als Spurschwelle einbauen, Schwelle ist aufgeplattet, Schwelle stopfen. Schwellenlänge über 2,4 bis 2,6 m. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Stahl. Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	36,000 St		
Summe 01.03. Gleise Schwellen wechseln				
01.04.	Gleise Schwellen aufarbeiten			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Die im Unterlos 01.04. aufgeführten Arbeiten werden im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1, ausschließlich Unterlos 01.01 beauftragt. Das Material stellt der AG bei.			
01.04.0010	Schwellenlöcher bohren, verdübeln, Schwelle aus Kunststoff, Holz Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen einschließlich Unterlagsplatte unter der Regelschiene ausbauen, Schraubenlöcher verpflocken mit Kunststoffdübel bzw. verfüllen mit Kunstharz. Neue Unterlagsplatte unter der Regelschiene einbauen, Schraubenlöcher bohren, einschließlich Zwischenlage (Zw) berichtigen. Auflager und Schwelle stopfen. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz Abgerechnet wird je Stück Loch.	7,000 St		
01.04.0015	Schwellenlöcher bohren, Schwelle aus Kunststoff, Holz ungebohrt Gleisschwelle ungebohrt, Schwellenlöcher bohren. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz Abgerechnet wird je Stück Loch.	9,000 St		
01.04.0020	Schwelle Kunststoff, Holz aufarbeiten, Einbau von Dübeln Spdü und Ss Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen einschließlich Unterlagsplatte unter der Regelschiene ausbauen, Schraubenlöcher sanieren durch Einbau Spiraldübel (Spdü) und Schwellenschraube (Ss). Neue Unterlagsplatte unter der Regelschiene einbauen, einschließlich Zwischenlage (Zw) auswechseln/berichtigen. Material stellt der AG. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz Abgerechnet wird je Stück Schraubenloch.	5,000 St		
01.04.0040	Schwelle aufarbeiten, Einbau von Dübeln Wdü 2, Sdü 15, Schw. aus Beton Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen inkl. Dübel einschließlich ggf. Unterlagsplatte unter der Regelschiene ausbauen, Schraubenlöcher sanieren durch Einbau Wellendübel (Wdü 2) und Kunststoffschraubdübel (Sdü 15). Unterlagsplatte unter der Regelschiene einbauen, einschließlich Zwischenlage (Zw) auswechseln. Material stellt der AG. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Beton. Abgerechnet wird je Stück Wdü oder Sdü.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.05.	Gleise Spur berichtigen			
	Die im Unterlos 01.05 aufgeführten Positionen beinhalten den Transport und die Lagerung der neu einzubauenden Stoffe bis zur Verwendung am Einbauort sowie den Transport der ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle (siehe Vorbemerkungen). Alle damit verbundenen Kosten (Materialwirtschafts-, Bestell-, Transport- und sonstige mit der Leistung im direktem Zusammenhang. Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG.			
01.05.0010	Spur berichtigen an Biegeschwellen Spur durch mittiges Einschneiden stark ver- oder gebogener Holzschwellen (Biegeschwellen inkl. mittiges Unterstopfen. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnet wird je Stück Schwelle	9,000 St		
01.05.0030	Spur berichtigen, Einbau von Füllleisten Spur durch den Einbau von Füllleisten an Einzelschwellen berichtigen inkl. aller Vor- und Nacharbeiten. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnung je Stück Schwelle.	10,000 St		
01.05.0040	Spur berichtigen, SSP Einb, außer W Bau, 1-100 St/Sch Spur durch den Einbau von Spurplättchen (Ssp) an allen Schwellen eines Abschnittes, mehreren Schwellen nebeneinander. Vorhandene Oberbauform: alle Oberbaubefestigungsarten ausg. W-Bau, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: bis 100 Stück In einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schwelle	5,000 St		
01.05.0050	Spur ber.SSP Einb, außer W Bau, >100-300 St/Sch Wie Pos.: 01.05.0040, jedoch >100-300. Leistungsansatz über 100 - 300 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.05.0090	Spur beri, Zwischl Einb, außer W Bau, 1-100 St/Sch Spur durch das Einlegen von Isolierwinkeln (Iw) verschiedener Dicke oder keilförmiger Zwischenlage (Zw) an allen Schwellen eines Abschnittes, mehrere Schwellen nebeneinander. Vorhandene Oberbauform: alle Oberbaubefestigungsarten ausg. W-Bau, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: Leistungsansatz bis 100 Stück In einer Schicht.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	5,000 St		
01.05.0100	Spur ber, Zw Einb.außer W Bau, >100 -300 St/Sch Wie Pos.: 01.05.0090, jedoch >100-300 Leistungsansatz über 100 - 300 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
	Summe 01.05. Gleise Spur berichtigen			
01.06.	Gleise Stoßlückengleis			
	Die im Unterlos 01.06 aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1 beauftragt.			
01.06.0010	Verlegelücken berichtigen, Sch.Länge 25m Schienenbefestigung im gelaschten Gleis lösen, Verlegelücken berichtigen, fehlendes und/oder verschlissenes Kleineisen ergänzen bzw. ersetzen. Die Laschen (Stoß mit Stahllaschen) und Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Stoß von Hand vorstopfen. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Vorhandene Oberbauform: Schienenlänge 30m, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenformen, alle Schienenformen. Mindestschichtleistung: Länge bis 25m in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Fahrschienenstoß.	10,000 St		
01.06.0020	Verlegelücken berichtigen, Sch.Länge 45m Wie Pos.: 01.06.0010, jedoch Verlegelücken berichtigen, Schienenlänge 45m. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnet wird nach Anzahl der Fahrschienenstöße.	9,000 St		
01.06.0030	Verlegelücken berichtigen, Sch.Länge 60m Wie Pos.: 01.06.0010, jedoch Verlegelücken berichtigen, Schienenlänge 60m. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnet wird nach Anzahl der Fahrschienenstöße.	7,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Summe 01.06. Gleise Stoßlückengleis			
01.07.	Gleise Sonstige Behandlung des Kleiseisens			
01.07.0010	Wanderschutz prüfen, ggf. ersetzen, alle Bauformen. Wanderschutzmittel auf festen Sitz prüfen, bei Verspanntemperatur nachrücken und kraftschlüssig gemäß Richtlinie verspannen. Fehlende Wanderschutzmittel Zusammen mit der Kleiseisenbehandlung ersetzen. Alle Bauformen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Wanderschutzmittel.	7,000 St		
01.07.0020	Wanderschutz ausbauen, alle Bauformen Wanderschutzmittel ausbauen. Zusammen mit der Kleiseisenbehandlung. Vorhandene Oberbauform: alle Wanderschutzbauformen, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten, alle Schienenformen. Abgerechnet nach Anzahl der Befestigungspunkte.	8,000 St		
01.07.0030	Wanderschutz einbauen, alle Bauformen Wanderschutzmittel einbauen und kraftschlüssig verspannen. Zusammen mit der Kleiseisenbehandlung. Vorhandene Oberbauform: alle Wanderschutzbauformen, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten, alle Schienenformen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Wanderschutzmittel.	10,000 St		
01.07.0040	Sicherungskappe/Schwellenanker einbauen, aller Bauarten Sicherungskappe (Sik)/Schwellenanker (SN) aller Bauarten auf Schwellenkopf einbauen und . Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Sicherungskapen/Schwellenanker.	51,000 St		
01.07.0050	Sicherungskappe/Schwellenanker auswechseln, alle Bauarten Sicherungskappe (Sik)/Schwellenanker (SN) aller Bauarten aus- und einbauen, kraftschlüssig verspannen. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen. Abgerechnet wird nach Anzahl der			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Sicherungskappen/Schwellenanker.	10,000 St		
01.07.0060	Sicherungskappe/Schwellenanker aller Bauart gangbar machen Sicherungskappe (Sik)/Schwellenanker (SN) aller Bauarten gangbar machen, Muttern an Klemmschrauben festziehen, schadhafte Befestigungsmittel ersetzen und kraftschlüssig verspannen. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Sicherungskappen/Schwellenanker.	7,000 St		
01.07.0070	Sicherungskappe/Schwellenanker lösen verspannen, alle Bauarten Sicherungskappe (Sik)/Schwellenanker (SN) alle Bauarten für das Richten des Gleises lösen, nach Richtgang kraftschlüssig verspannen. Zusammen mit den Stopf-/Richtarbeiten. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Sicherungskappen/Schwellenanker.	9,000 St		
01.07.0080	Iso-Stoß instand halten, MT und S Isolierstoßverbindung instand halten, Bauart MT und S. Kleineisenbehandlung wird gesondert vergütet, beschädigte Zwischenlage instandsetzen. Die beiden Schwellen vor und hinter dem ISO-Stoß sowie mind. je 2 Gleisschwellen stopfen (Von Hand) und herstellen des Bettungsquerschnitt. Abgerechnet wird nach Anzahl der Isolierstoßverbindungen.	6,000 St		
01.07.0090	Iso-Stoß instand halten, Überwalzung beseitigen Isolierstoßverbindung instand halten, Bauart MT und S., Überwalzung beseitigen durch Ausschleifen an Fahrkante und Fahrfläche. Beschädigte Zwischenlage instandsetzen. Die beiden Schwellen vor und hinter dem ISO-Stoß, sowie mind. je 2 Gleisschwellen stopfen (Hand) und herstellen des Bettungsquerschnitt. Abgerechnet wird nach Anzahl der Isolierstoßverbindungen.	9,000 St		
01.07.0100	Festlegung aus- einbauen, verschraubte Bohlen Festlegung aus- und einbauen, aus verschraubten Bohlen an Bahnsteiggleisen einschließlich Bettungsarbeiten (Freilegen und Profildgerechtes Herstellen der Bettung) der jeweiligen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Festlegung, abgerechnet wird nach Anzahl der Festlegungen. Lieferung/Beistellung der Stoffe/Material erfolgt durch den AN. Abgerechnet wird nach Anzahl der Festlegungen.	7,000 St		
01.07.0110	Lasche Fahrschienenstoß aus- und einbauen Laschen am Fahrschienenstoß aus- und einbauen. Als Laschenverbindung. Verbinder belassen. Laschenanlagefläche reinigen. Alle Schienenformen. Alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Abgerechnet wird nach Anzahl der Laschenverbindungen.	10,000 St		
Summe 01.07. Gleise Sonstige Behandlung...				
01.08.	Gleise Bettungserneuerung in Gleisen			
	Bei Beauftragung einer Position aus diesem Los 01.08 im Zusammenhang mit einer Stopfleistung aus Los 01.24. wird eine Schichtauslastung der Großmaschinen mit anderen Arbeiten im Zusammenhang vom AG ohne weitere Vergütung angestrebt. Der Einsatz mit einer Stopfmaschine wird gesondert beauftragt. Den Schotter liefert der AN, dieser wird gesondert über das Unterlos 01.08 beauftragt.			
01.08.0010	Bettung aufn, stl abs, verl a Bw, bis 20m/Sch Bettung bei vorhandenem Gleis aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen, Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m, Bettung stark verschmutzt. Bettungsstoffe entladen aus Selbstentladewagen. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor- und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen, hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungsstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf Bahnwagen, niederbordig, aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Bis 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter.	47,000 m		
01.08.0011	Zulage Schwellenwechsel Zulage zur Position 01.08.0010 bis 01.08.0025 Schwelle bei vorhandenem Gleis wechseln. Einschließlich aller Transporte der ein- und ausgebauten Schwellen von der Baustelle zur Übergabestelle des Netzbezirkes			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten, Alle Schwellenformen. Abgerechnet wird nach Stück/Schwelle.	235,000 St		
01.08.0015	Bettung aufn, stl abs, verl a Bw, über 20m/Sch Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen. Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m. Bettung stark verschmutzt. Bettungssstoffe entladen aus Selbstentladewagen. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungssstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf Bahnwagen, niederbordig, aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Über 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter.	117,000 m		
01.08.0020	Bettung aufn, stl abs, verl a LKW, bis 20m/Sch Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen. Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m. Bettung stark verschmutzt. Bettungssstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungssstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf LKW aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Bis 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter.	10,000 m		
01.08.0025	Bettung aufn, stl abs, verl a LKW, über 20m/Sch Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen. Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m. Bettung stark verschmutzt. Bettungssstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungssstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf LKW aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Über 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter.	5,000 m		
01.08.0030	Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, 1St/Sch Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, Länge max, 15 m, Gleis jochweise aufnehmen, verfahren und seitlich absetzen. Zwischenlagern. Schienen sind abgelängt. Schienenlänge bis 15m. Fahrschiene mechanisch trennen. Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, Erden demontieren entsorgen. Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis, verladen auf gleislose Förderfahrzeuge. Dicke bis 50cm. Breite bis 4,2m, Bettung stark verkrustet. Bettungssstoffe entladen aus Lkw. Schotter liefert AN. Als Verlegeplanum mit einer Toleranz von 2,5cm bis -2,5cm in Längsrichtung und +2cm bis -2cm in Querrichtung, jedoch bis 4cm unter Soll Schwellenunterkante einbauen, verdichten und in Schwellenmitte eine Vertiefung (Mittelrinne) herstellen. Einbaubreite über 3m bis 4,2m. Gleis auf vorbereitetem Verlegeplanum einbauen, Joch aus seitlicher Lagerung aufnehmen, verfahren, ablegen und ausrichten. Schienen mit Notlaschen verbinden und Stoßlücken herstellen. Bettungssstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Schotter liefert der AN. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV) herstellen. Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN, Schienen sind eingebaut. Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des Lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe. Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbauformen, Alle Schienenformen, Alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht, Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch.	9.000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.08.0040	Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, 2St/Sch Wie Pos.: 01.08.0030, jedoch 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht, Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Oberbauformen, Alle Schienenformen. Mindestschichtleistung: 2 Stück in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch.	5,000 St		
01.08.0050	Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, >2St/Sch Wie Pos.: 01.08.0030, jedoch über 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht, Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Oberbauformen, Alle Schienenformen. Mindestschichtleistung: über 2 Stück in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch.	10,000 St		
01.08.0090	Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad N-GI, 1St/Sch Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, Länge max, 15 m, Gleis jochweise aufnehmen, verfahren und seitlich absetzen. Zwischenlagern. Schienen sind abgelängt. Schienenlänge bis 15m. Fahrschiene mechanisch trennen. Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, Erden demontieren entsorgen. Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis, verladen auf Bahnwagen im Nachbargleis. Dicke bis 50cm. Breite bis 4,2m, Bettung stark verkrustet. Bettungssstoffe entladen aus Dgw BA 269 oder Flachwagen. Schotter liefert AN. Als Verlegeplanum mit einer Toleranz von 2,5cm bis -2,5cm in Längsrichtung und +2cm bis -2cm in Querrichtung, jedoch bis 4cm unter Soll Schwellenunterkante einbauen, verdichten und in Schwellenmitte eine Vertiefung (Mittelrinne) herstellen. Einbaubreite über 3m bis 4,2m. Gleis auf vorbereitetem Verlegeplanum einbauen, Joch aus seitlicher Lagerung aufnehmen, verfahren, ablegen und ausrichten. Schienen mit Notlaschen verbinden und Stoßlücken herstellen. Bettungssstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Schotter liefert der AN. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV) herstellen. Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN, Schienen sind eingebaut. Vorbereiten und Herstellen der			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des Lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe. Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbauformen, Alle Schienenformen und Schwellenarten, Alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht, Abrechnungsbasis: Stk. Gleisjoch.	8,000 St		
01.08.0100	Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad N-GI, 2St/Sch Wie Pos.: 01.08.0090, jedoch 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht, Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten. Mindestschichtleistung: 2 Stück in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch.	9,000 St		
01.08.0110	Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad N-GI, >2St/Sch Wie Pos.: 01.08.0090, jedoch über 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht, Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten. Mindestschichtleistung: über 2 Stück in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch.	6,000 St		
01.08.0120	Zulage Einzelschwelle des Gleisjoch wechseln Zulage zur Position 01.08.0030 bis 01.08.0110 Schwelle im ausgebauten Joch wechseln. Einschließlich aller Transporte der ein- und ausgebauten Schwellen von der Baustelle zur Übergabestelle des Netzbezirkes. Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten, Alle Schwellenformen. Abgerechnet wird nach Stück/Schwelle.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.08.0130	Zulage PLV ohne Gleis Zulage PLV ohne Gleis, Zulage zu den Positionen 01.08.0030 - 01.08.0110, jedoch Unterbau zur Planumsverbesserung vorbereiten bei ausgebauten Schienen und Schwellen. Verschmutzte Unterbauschichten ausbauen, Bodenklassen 3-5 (DIN 18300), Abtrag auf LKW des AN verladen. Mit Längs- und Querneigung. Toleranzbereich für die Längsneigung der Begrenzungsfläche des Unterbauplanums +3 cm bis -3 cm, für die Querneigung +1 cm bis -1 cm. Oberfläche des freigelegten Bahnkörpers ebnen und verdichten. Abgerechnet wird nach Kubikmeter PLV.	9,000 m3		
01.08.0140	Zulage Einbau Mineralstoffgemisch (DBS 889.0062), per LKW Zulage zu Position 01.08.0030 bis Pos. 01.08.0110, Mineralstoffgemisch DBS 889.0062 für Planumsschutzschicht aus Kiessand oder gebrochenem Gestein, abladen aus Lkw. Einbauen. Auf den vorbereiteten Unterbau mit Quer- und Längsneigung. Jede Lage verdichten bis Proktordichte 98%. Toleranzbereich +2,5cm bis -2,5cm für die Längsneigung, +1cm bis -1cm für die Querneigung. Schichtdicke 30 cm. Einschl. Stoffe liefern. Unterbau zur Planumsverbesserung vorbereiten bei ausgebauten Schienen und Schwellen. Verschmutzte Unterbauschichten ausbauen, Bodenklasse 3-5 n. DIN 18300, Abtrag auf geeignete LKW laden. Mit Längs- und Querneigung. Toleranzbereich für die Längsneigung der Begrenzungsfläche des Unterbauplanums +3cm bis -3cm, für die Querneigung +1cm bis -1cm. Oberfläche des freigelegten Bahnkörpers ebnen und verdichten. Abgerechnet wird nach Kubikmeter Mineralstoffgemisch.	6,000 m3		
01.08.0150	Zulage Einbau Mineralstoffgemisch (DBS 889.0062), BW v. Kopf Zulage zu Position 01.08.0030 bis Pos. 01.08.0110, Mineralstoffgemisch DBS 889.0062 für Planumsschutzschicht aus Kiessand oder gebrochenem Gestein, abladen aus Bahnwagen vor Kopf. Einbauen. Auf den vorbereiteten Unterbau mit Quer- und Längsneigung. Jede Lage verdichten bis Proktordichte 98%. Toleranzbereich			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	+2,5cm bis -2,5cm für die Längsneigung, +1cm bis -1cm für die Querneigung. Schichtdicke 30 cm. Einschl. Stoffe liefern.			
	Unterbau zur Planumsverbesserung vorbereiten bei ausgebauten Schienen und Schwellen. Verschmutzte Unterbauschichten ausbauen, Bodenklasse 3-5 n. DIN 18300, Abtrag auf Bahnwagen vor Kopf laden. Mit Längs- und Querneigung. Toleranzbereich für die Längsneigung der Begrenzungsfläche des Unterbauplanums +3cm bis -3cm, für die Querneigung +1cm bis -1cm. Oberfläche des freigelegten Bahnkörpers ebnen und verdichten. Abgerechnet wird nach m³/Mineralstoffgemisch.	10,000 m3		
01.08.0160	Zulage Geoverbundprodukt mit HPQ, Anwendungsfall 3.5 (DBS 889.0039) liefern und einbauen Zulage zu Position 01.08.0030 bis Pos. 01.08.0110 für Verbundprodukt mit HPQ Anwendungsfall 3.5 MLV-ERD_01190030, Verbundprodukt aus Geogitter und Vliesstoff mit HPQ gemäß Anwendungsfall 3.5 (Bewehrungselement mit Trenn- und Filterelement) nach DBS 998.0039 liefern und faltenfrei verlegen, Überlappung der Stöße mind. 50 cm. Einbau nach Herstellerangaben. Abgerechnet wird die überdeckte Fläche/m² Bewehrungselement.	6,000 m2		
01.08.0200	Zungenb., Mittelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seidl.abs., Bettung auf LKW R bis 300, 1 Stck./Sch Zungenb., Mittelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seidl.abs., Bettung auf LKW, wie Pos. 01.08.0030, R bis 300, Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter. Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch. Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mittelteil, Herzstückber., Endteil.	9,000 St		
01.08.0210	Zungenb., Mittelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seidl.abs., Bettung auf LKW R 500 bis 760, 1 S tck./Sch Zungenb., Mittelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seidl.abs., Bettung auf LKW, wie Pos. 01.08.0030, R 500 bis 760, Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter. Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch. Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mittelteil, Herzstückber., Endteil.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.08.0385	Bes. Schlammst. bei eingeb. Gleis, stopfen v. Hand, >5 Schwellen Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen. Erdplanum nachverdichten. Einbau Vlies und Schotterbettung mit lagenweiser Verdichtung. Schwelle stopfen. Mindestleistung: >5 Schwellen. Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	9,000 St		
01.08.0390	Schotterplanum herstellen Schotterplanum herstellen, und verdichten, zulässige Abweichung von der Sollhöhe +/- 2 cm. Ausführung Querneigung von der Sollhöhe +/- 2 cm Abgerechnet wird je Quadratmeter Schotterplanum.	20,000 m2		
01.08.0391	Bettung liefern und einbauen Bettungssstoffe mit LKW/Bahnwagen des AN liefern, abladen, Bettungssstoffe im Baustellenbereich gelagert, verfahren und als Verlegeplanum mit einer Toleranz von + 2,5 bis - 2,5 cm in Längsrichtung und + 2 bis - 2 cm in Querrichtung einbauen u. verdichten. Dicke über 25 bis 40 cm. Abgerechnet wird je Tonne Bettungssstoffe.	101,000 t		
01.08.0392	Bettung liefern und verteilen im Gleis Bettungssstoffe mit LKW/Bahnwagen des AN liefern, abladen und in mehreren Arbeitsgängen in das Gleis einbringen. Abgerechnet wird je Tonne Bettungssstoffe.	49,000 t		
01.08.0393	Bettungssstoffe entladen aus Selbstentladew. Bettungssstoffe entladen aus Selbstentladewagen und in mehreren Arbeitsgängen in das Gleis einbringen, inkl. der Logistikleistung (AZ-Lok, AZ-Führer, Logistiker). Abgerechnet wird je Tonne Bettungssstoffe.	24,000 t		
01.08.0394	Bettung ausbauen und Zwischenlagern Bettung bei abgebautem Gleis ausbauen: Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis, seitlich zum Zwischenlagern absetzen. Abgerechnet wird je Kubikmeter Bettung.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		19,000 m3		
01.08.0395	Bettung aufn., bei abgebautem Gleis, verladen auf LKW/Bahnwagen des AN Bettung bei abgebautem Gleis ausbauen: Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis und verladen auf LKW/Bahnwagen des AN. 5-15m³/Sch. Abrechnung wird je Kubikmeter Bettung.			
		9,000 m3		
01.08.0396	Bettungsstoffe des AN liefern und abladen Bettungsstoffe mit LKW/Bahnwagen des AN liefern und abladen Mengeneinheit Tonnen Abgerechnet wird je Tonne Bettungsstoffe.			
		10,000 t		
Summe 01.08. Gleise Bettungserneuerung i...				
01.09.	Gleise Randwegarbeiten			
	Die im Unterlos 01.09. aufgeführten Arbeiten können als Einzelmaßnahme beauftragt werden.			
01.09.0010	Rangier-/Zwischenweg herstellen, abdecken und verdichten, 1-100m2 Rangier- oder Zwischenweg profilgemäß herstellen. Mittlere Wegbreite im Mittel 80 cm, Abdecken und Verdichten mit Brechsand, Körnung 0/8mm, Dicke in verdichtetem Zustand bis 8 cm. Lieferung/Beistellung der Stoffe/Material erfolgt durch den AN Leistungsansatz bis 20m in einer Stunde. Mindestschichtleistung: 160 Meter/Schicht. Abgerechnet wird je Meter Rangier- oder Zwischenweg.			
		7,000 m		
Summe 01.09. Gleise Randwegarbeiten				
01.10.	Gleise Gräben räumen			
	Die im Unterlos 01.10. aufgeführten Arbeiten können als Einzelmaßnahme beauftragt werden. Mindestmenge 100m je Beauftragung. Das Räumgut geht ins Eigentum des AN über.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.10.0010	Graben säubern mit Behinderung 'Wasser', nicht Gleisgebunden Gräben säubern mit Behinderung (Wasser) und nicht Gleisgebunden: Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4, Behinderung "Im Graben stehendes Wasser", Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen. Mindestschichtleistung: Bis 500m in einer Schicht nicht Gleisgebunden. Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben.	7,000 m		
01.10.0020	Graben säubern mit Behinderung 'Wasser', Gleisgebunden Gräben säubern mit Behinderung (Wasser) und Gleisgebunden: Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4, Behinderung "Im Graben stehendes Wasser", Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen. Mindestschichtleistung: Bis 250m in einer Schicht Gleisgebunden. Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben.	10,000 m		
01.10.0030	Graben säubern, nicht gleisgebunden Gräben säubern ohne Behinderung (Wasser) und nicht Gleisgebunden: Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4, Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen. Mindestschichtleistung: Bis 500m in einer Schicht nicht Gleisgebunden. Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben.	5,000 m		
01.10.0040	Graben säubern, Gleisgebunden Gräben säubern ohne Behinderung (Wasser) und Gleisgebunden: Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4, Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen. Mindestschichtleistung: Bis 250m in einer Schicht, Gleisgebunden. Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben.	7,000 m		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

Summe 01.10.	Gleise Gräben räumen			
---------------------	-----------------------------	--	--	-------

01.11.	Gleise Schienenwechsel
---------------	-------------------------------

Beim Wechsel von Fahrschienen ist beschädigtes oder verschlissenes Kleineisen zu ersetzen. Gesonderte Vergütung erfolgt nicht. Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen.

01.11.0010 F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 1 Stk/Sch

Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen.

Leistungsinhalt:

Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.

Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.

Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten Schienen/Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.

Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.
 Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene bis 15m Länge in einer Schicht.
 Abgerechnet wird je Stück Schiene.

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		8,000 St		
01.11.0020	F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.11.0030	F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.11.0040	F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 4 Stk/Sch Wie Pos.:01.11.0010. jedoch 4 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.11.0050	F-schi. aus-u. einbauen,L.bis 15 m, >4 St/Sch Wie Pos.:01.11.0010. jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.11.0060	F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 18 bis 25m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	5,000 St		
01.11.0070	F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.11.0080	F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.11.0090	F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 4 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch 4 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.11.0100	F-schi. aus-u. einb, L>18 bis 25 m, >4 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.11.0110	F-schi. aus-u. einb, L.>25 bis 45 m, 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 25 bis 45m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	8,000 St		
01.11.0120	F-schi. aus-u. einb, L.>25 bis 45 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verpanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schien und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

Fahrzeug des AN.

Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.
 Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 25 bis 45m Länge in einer Schicht.
 Abgerechnet wird je Stück Schiene.

5,000 St

01.11.0130 **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 1 Stk/Sch**

Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.

Leistungsinhalt:
 Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.
 Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.

Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.
 Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters
 Spannungsausgleich.

Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.

Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.
 Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 25 bis 45m Länge in einer Schicht.
 Abgerechnet wird je Stück Schiene.

6,000 St

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.11.0140	F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.11.0150	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.11.0160	F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.11.0170	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.11.0180	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.11.0190	F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.11.0200	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, 4 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch 4 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.11.0210	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, 4 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch 4 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.11.0220	F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 4 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch 4 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.11.0230	F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, >4 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.11.0240	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, >4 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.11.0250	'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., >4 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.11.0260	F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 45 bis 60m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	9,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.11.0270	F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 45 bis 60m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	8,000 St		
01.11.0280	F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, öfftl W., 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

01.11.0410 F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 1 Stk/Sch
 Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.

Leistungsinhalt:
 Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.
 Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.

Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.
 Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.

Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.

Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.
 Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 60 bis 90m Länge in einer Schicht.
 Abgerechnet wird je Stück Schiene.

5,000 St

01.11.0420 F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch
 Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.

Leistungsinhalt:
 Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.
 Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:
LV:

Rahmenvereinb 2803.31.5.1

Vergabeeinheiten
RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 60 bis 90m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	8,000 St		
01.11.0430	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbinding des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbinding bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			
	Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN			
	Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 60 bis 90m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.			
		7,000 St		
01.11.0440	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0410, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		6,000 St		
01.11.0450	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0420, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		7,000 St		
01.11.0460	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 2 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0430, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		5,000 St		
01.11.0470	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0410, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		9,000 St		
01.11.0480	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0420, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		8,000 St		
01.11.0490	F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 3 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0430, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		6,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 90 bis 120m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	10,000 St		
01.11.0570	F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 90 bis 120m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	7,000 St		
01.11.0580	F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, öfftl W., 1 Stk/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenschichten auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlich Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug/öffentlichem Wagen des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 90 bis 120m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.11.0690	F-schi. aus-u. einb, L>90 bis120 m, Fahrz. AN, ü4Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0570, jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.11.0700	F-schi. aus-u. einb, L>90 bis120 m, öfftl W., ü4 Stk/Sch Wie Pos.: 01.11.0580, jedoch über 4 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.11.0710	F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene/n zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 120 bis 180m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	7,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

01.11.0720 F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, 1 St/Sch
 Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.

Leistungsinhalt:
 Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.
 Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.

Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.
 Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.

Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.

Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.
 Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 120 bis 180m Länge in einer Schicht.
 Abgerechnet wird je Stück Schiene.

10,000 St

01.11.0730 F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., 1 St/Sch
 Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug/öffentlichem Wagen des AN. Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 120 bis 180m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schiene.	8,000 St		
01.11.0740	F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0710, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.11.0750	F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0720, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.11.0760	F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., 2 St/Sch Wie Pos.: 01.11.0730, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Kraftschlüssig verspannen. Schwellen des Schienenauszug von Hand stopfen, einschließlich Kontrollmessungen/-prüfungen. Alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Meter Schienenauszug.	158,000 m		
01.12.0020	Gestänge der Schienenauszugvorrichtung einbauen Gestänge der Schienenauszugvorrichtung einbauen, Einstellmaß regulieren, an Fahrschienen, ohne Vorstopfen Schienenkleineisen auf festen Sitz prüfen und Verspannen, Verschlossene oder Schadhafte Schienenbefestigung wechseln oder fehlende ersetzen, einschließlich Spur-/Freigabemessung. Alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Meter Schienenauszug.	6,000 m		
01.12.0030	Gestänge der Schienenauszugvorrichtung ausbauen Schienenbefestigung der Schienenauszugvorrichtung lösen, Schienenkleineisen und Gestänge des Schienenauszug an Fahrschienen ausbauen, Kleineisen einsammeln und lagern und Gestänge des Schienenauszug seitlich lagern. Alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Meter Schienenauszug.	38,000 m		
01.12.0040	Schienenauszugvorr. einzell. 10-18m, li und re wechseln Schienenauszugvorrichtung links und rechts aus- und einbauen: Schienenauszug (Einzellänge 10 - 18m) vor dem Ausbau mechanisch von der Fahrschiene trennen und Schweißwulst mechanisch profilgerecht abarbeiten, Schwellen abdecken. Gestänge des Schienenauszug von der Schwelle lösen und anheben, einschließlich Bettung ausbauen. Neues Gestänge des Schienenauszug einschließlich Schienenkleineisen einbauen, Kleineisenteile während des endgültigen Verspannens mit Korrosionsschutz behandeln, Bettung einbauen. Einschließlich der Gleisgebundenen Transporte des neuen Schienenauszug von der Übergabe-/ Sammelstelle zur Einbaustelle sowie des ausgebauten Schienenauszug von der Ausbaustelle zur Übergabe-/Sammelstelle Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen/Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN, Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, sowie Erden demontieren und entsorgen der vorhandenen Erdung. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe.			
	Vorhandene Oberbauform: Alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenformen, alle Größen. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schienenauszugsvorrichtung In einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schienenauszugsvorrichtung.	107,000 St		
01.12.0050	Schienenauszugvorr. einzell. 10-18m, li oder re wechseln Schienenauszugsvorrichtung links oder rechts aus- und einbauen: Schienenauszug (Ezellänge 10 - 18m) vor dem Ausbau mechanisch von der Fahrschiene trennen und Schweißwulst mechanisch profilgerecht abarbeiten, Schwellen abdecken. Gestänge des Schienenauszug von der Schwelle lösen und anheben, einschließlich Bettung ausbauen. Neues Gestänge der Schienenauszug einschließlich Schienenkleineisen einbauen, Kleineisenteile während des endgültigen Verspannens mit Korrosionsschutz behandeln, Bettung einbauen. Einschließlich der Gleisgebundenen Transporte des neuen Schienenauszug von der Übergabe-/Sammelstelle zur Einbaustelle sowie des ausgebauten Schienenauszug von der Ausbaustelle zur Übergabe-/Sammelstelle Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN. Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, sowie Erden demontieren und entsorgen der vorhandenen Erdung. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe. Vorhandene Oberbauform: Alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenformen, alle Größen. Mindestschichtleistung: 1 Stück Schienenauszugsvorrichtung In einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schienenauszugsvorrichtung.	22,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.12.0060	Schutzschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, bis 4 Stück/schicht Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) ausbauen, seitlich zwischenlagern. Die zwischengelagerte Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) einschließlich Schienenkleineisen im Gleis einbauen, Länge der aus- bzw. einzubauenden Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) bis 15m. Vorhandene Oberbauform : Alle Oberbauformen Mindestschichtleistung: Bis 4 Stück Schutzschiene bis 15m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schutzschiene.	9,000 St		
01.12.0061	Schutzschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, über 4 bis 8Stück/Schicht Wie Position 01.12.0060, jedoch über 4 - 8 Stück/Schicht	8,000 St		
01.12.0062	Schutzschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, über 8 Stück/schicht Wie Position 01.12.0060, jedoch über 8 Stück/Schicht	10,000 St		
01.12.0070	Schutzschiene aus- und einbauen, L. >15m bis 30m, bis 4 Stück/Schicht Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) ausbauen, seitlich zwischenlagern. Die zwischengelagerte Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) einschließlich Schienenkleineisen im Gleis einbauen, Länge der aus- bzw. einzubauenden Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) >15 - 30m. Vorhandene Oberbauform : Alle Oberbauformen Mindestschichtleistung: Bis 4 Stück Schutzschiene >15 - 30m Länge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schutzschiene.	9,000 St		
01.12.0071	Schutzschiene aus- und einbauen, L. über 15 bis 30m, über 4 bis 8Stück/Schicht Wie Position 01.12.0070, jedoch über 4 - 8 Stück/Schicht	51,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.13.0090	Swke verspannen/behandeln, alle Oberbaubefestigungsarten Schwellenkleineisen in Weichen behandeln, Ersetzen von fehlendem, abgenutztem oder beschädigtem Kleineisen (Material stellt der AG bei), einschließlich der Vorhaltung aller erforderlichen Werkzeuge/ Maschinen und Betriebsstoffe zur Durchführung/Leistungserfüllung. Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten. Mindestschichtleistung: 8 Stunden; Mindeststärke des Trupps mind. 1/3; ca. 300m/Schicht	241,000 ZSS		
Summe 01.13. Weichen Kleineisen behandeln				
01.14.	Weichen Kleinteile wechseln			
	Die im Unterlos 01.14 aufgeführten Arbeiten werden im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1, ausschließlich Unterlos 01.13 beauftragt. Die Vergütung des zu erneuernden bzw. zu ergänzenden Kleineisens erfolgt über die Positionen des Unterloses 01.15. Das Material stellt der AG bei.			
01.14.0010	Unterlagsscheiben auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Unterlagsscheibe (Uls) ausbauen und neues Schienenkleineisen Unterlagsscheibe (Uls) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Uls	13,000 St		
01.14.0020	Federring auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Federring (Fe) ausbauen und neues Schienenkleineisen Federring (Fe) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Fe	108,000 St		
01.14.0030	Keilklemmplatte auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Keilklemmplatte (Kp) ausbauen und neues Schienenkleineisen Keilklemmplatte (Kp) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Kp.	8,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.14.0040	Klemmplatte auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kp)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kp)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Kp.	14,000 St		
01.14.0050	Hakenschraube auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Hakenschraube (Hs) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs.	17,000 St		
01.14.0055	Hakenschraube einschl. Fe u. Kp auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe, Kpo.	69,000 St		
01.14.0057	Hakenschraube einschl. Fe, Kp, Zw auswechseln Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe), Klemmplatte (Kpo) und Zwischenlage (Zw)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo) und Zwischenlage (Zw)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe, Kpo, Zw.	5,000 St		
01.14.0060	Backenschienenstütze auswechseln Schienenbefestigung an der Backenschienenstütze lösen und Kleineisen an der Backenschienenstütze auswechseln, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Backenschienenstütze.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.14.0070	Rippenplatte auswechseln Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Rippenplatte (Rp) ausbauen und neue Rippenplatte (Rp) einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Rp.	11,000 St		
01.14.0080	Gleitstuhlplatte auswechseln Schwellenbefestigung lösen, Gleitstuhlplatte ausbauen und neue Gleitstuhlplatte einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Gleitstuhlplatte.	28,000 St		
01.14.0090	Spannbügel auswechseln Spannbügel auswechseln, einschließlich Spannklemme. Abgerechnet wird je Stück Spannbügel und Spannklemme.	8,000 St		
01.14.0100	Spurplättchen auswechseln Spur durch das auswechseln von Spurblättchen (Ssp) an allen Stellen eines Abschnittes, mehrere Schwellen nebeneinander. Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten. Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	6,000 St		
01.14.0110	Weichenschraube, nur Mutter auswechseln Weichenschraube waagrecht am Herzstück lösen und nur Mutter ausbauen. Neue Mutter einbauen einschließlich Weichenschraube kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Weichenschraube.	8,000 St		
01.14.0120	Weichenschraube, Schraube und Mutter auswechseln Weichenschraube waagrecht am Herzstück lösen und Schraube inkl. Mutter ausbauen. Neue Schraube inkl. Mutter einbauen einschließlich Weichenschraube kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Weichenschraube.	5,000 St		
01.14.0130	Weichenschraube, Radlenker auswechseln Weichenschraube waagrecht am Radlenker, Backenschiene und Zungengelenk lösen und ausbauen. Neue			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Weichenschraube einbauen einschließlich Weichenschraube kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Weichenschraube.	7,000 St		
01.14.0140	Zwp 80 einbauen, Herzstückbereich auswechseln Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich unter dem Herzstück einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Alle Stärken Abgerechnet wird je Stück Zwp 80.	14,000 St		
01.14.0150	Zwp 80 einbauen, Mittelteil auswechseln Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich im Mittelteilbereich einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Alle Stärken Abgerechnet wird je Stück Zwp 80.	6,000 St		
01.14.0160	Zwp 80 einbauen, Zungenteil auswechseln Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich im Zungenteilbereich einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Alle Stärken Abgerechnet wird je Stück Zwp 80.	6,000 St		
01.14.0170	Zwischenlage unter Gleitstuhlplatte auswechseln Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich im Zungenteilbereich einbauen. Alle Stärken Abgerechnet wird je Stück Zwp 80.	7,000 St		
01.14.0180	Lasche am Fahrschienenstoß aus/einbauen. Lasche am Fahrschienenstoß aus- und einbauen. Als Laschenverbindung. Verbinder belassen. Laschenanlagefläche reinigen. Alle Schienenformen, Alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Abgerechnet wird nach Anzahl der Laschenverbindungen.	9,000 St		
01.14.0190	Schwellenschraube, einschl. Skl, Zw, Wfp auswechseln Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlich Spannklemme (Skl),			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Zwischenlage (Zw), Winkleführungsplatte (Wfp), ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlic Spannklamme (Skl), Zwischenlage (Zw), Winkleführungsplatte (Wfp) einbauen, einschließlic Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Skl, Zw, Wfp.	8,000 St		
01.14.0200	Schwellenschraube, einschl. Skl, Zw, Wfp, Iso auswechseln Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlic Spannklamme (Skl), Zwischenlage (Zw), Winkleführungsplatte (Wfp), Isoliereinlage (Ei)) ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlic Spannklamme (Skl), Zwischenlage (Zw), Kunststoffwinkleführungsplatte (Wfp)) einbauen, einschließlic Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Skl, Zw, Wfp, Ei.	5,000 St		
01.14.0210	Schwellenschraube auswechseln Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen Schwellenschraube (Ss) ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einbauen, einschließlic Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss.	10,000 St		
Summe 01.14. Weichen Kleinteile wechseln				

01.15. Weichenschwelen wechseln

Die im Unterlos 01.15. aufgeführten Positionen beinhalten die Zuführung aller Maschinen und Geräte einschließlich Vorhaltung und Betrieb (inkl. Betriebsstoffe) zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen gemäß den Vorbemerkungen. Die Baustellenlogistik von den Tarifpunkten/Übergabestellen zu den Einbaustellen (inkl. Lagerung, Aus- und Einbau) und von den Einbaustellen zurück zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen (inkl. Lagerung und Dokumentation gemäß BImSchV und BImSchG). Der Einsatz mit einer Stopfmaschine wird gesondert beauftragt.

Die Geräte und Maschinen, sowie der Unfall-, Arbeits- und Gesundheitsschutz für die jeweilige Schwellenart (Kunststoff, Holz, etc.) sind in die Einheitspreise zu kalkulieren und werden nicht gesondert vergütet.

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG an den Übergabestellen, Tarifbahnhöfen, Sammelstellen. Bei Beauftragung einer Position des Unterloses 01.15. sind die beiden Nachbarschwellen grundsätzlich mitzustopfen. Bis 5 Schwellen stopfen von Hand oder mit Anbaustopffaggregat. Ab 6 Schwellen sind maschinelle Stopf- Richtarbeiten durchzuführen. Die Positionen dieses Loses beinhalten auch das Wiederherstellen des Randweges. Als Einschlüsse sind definiert: Verengungen oder Einschränkungen seitlich am Gleis. z.B. Brücken, Bahnsteige, Fundamente und Kabeltröge etc. Einzelschwellen und Zusammenhang werden weiterhin unterteilt. Die Staffelung Einzelschwellen ist 1 bis 5, 6-10, und mehr als 10 Stück je Schicht. Zusammenhängende Schwellen sind mindestens 6 nebeneinander. Einschließlich der erforderlichen Freigabemessungen gemäß Richtlinie 824.			
01.15.0010	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	7,000 St		
01.15.0011	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz. aufgepl., L 2,5-3,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht Wie Position 01.15.0010, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	9,000 St		
01.15.0020	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl., L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen,			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	10,000 St		
01.15.0021	Weichenschwellen aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L 2,5-3,0m wechseln, 6 bis 15Stück/Schicht Wie Position 01.15.0020, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	7,000 St		
01.15.0030	Weichenschwellen aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >3,0-4,0m wechseln, bis 5 Stück/schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	10,000 St		
01.15.0031	Weichenschwellen aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15Stück/schicht Wie Position 01.15.0030, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	42,000 St		
01.15.0040	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >3,0-4,0m wechseln, bs 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	7,000 St		
01.15.0041	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl., L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15Stück/schicht Wie Position 01.15.0040, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	10,000 St		
01.15.0050	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >4,0-5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 4,0m bis 5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	5,000 St		
01.15.0051	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >4,0-5,0m wechseln, 6 bis 15Stück/Schicht Wie Position 01.15.0050, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	23,000 St		
01.15.0060	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >4,0m - 5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		28,000 St		
01.15.0061	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >4,0m - 5,0m wechseln, 6 bis 15Stück/Schicht Wie Position 01.15.0060, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	5,000 St		
01.15.0070	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl, L >5,0m wechseln, bis 5 stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	9,000 St		
01.15.0071	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl, L >5,0m wechseln, 6 bis 15 stück/Schicht Wie Position 01.15.0070, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	2.415,000 St		
01.15.0080	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	7,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.15.0121	Betonweichenschw. L >5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht Wie Position 01.15.0120, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	12,000 St		
01.15.0130	Weichenschwelle aus Stahl, L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	5,000 St		
01.15.0131	Weichenschwelle aus Stahl, L 2,5-3,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht Wie Position 01.15.0130, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	10,000 St		
01.15.0140	Weichenschwelle aus Stahl, L >3,0-4,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	8,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.15.0141	Weichenschwelle aus Stahl, L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht Wie Position 01.15.0140, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	9,000 St		
01.15.0150	Weichenschwelle aus Stahl, L >4,0-5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 4,0m bis 5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	8,000 St		
01.15.0151	Weichenschwelle aus Stahl, L >4,0-5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht Wie Position 01.15.0150, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	6,000 St		
01.15.0160	Weichenschwelle aus Stahl, L >5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopffaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten. Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.15.0161	Weichenschwelle aus Stahl, L >5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht Wie Position 01.15.0160, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht	7,000 St		
01.15.0170	Zulage Einzelschwellenwechsel Zulage zu den Positionen von 01.15.0010 bis 01.15.0160, Weichenschwellenwechsel als Einzelschwellen. Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	9,000 St		
01.15.0180	Schwelle aus Kunststoff, Holz, Stahl als Spurschwelle in Weichen einbauen. Bettung ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle als Spurschwelle einbauen, Schwelle ist aufgeplattet, Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,4 bis 2,6 m. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Stahl. Abgerechnet wird je Stück Schwelle.	10,000 St		
Summe 01.15. Weichenschwellen wechseln				
01.16. Weicheschwellen aufarbeiten				
Die im Unterlos 01.16. aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten Los 1 beauftragt, ausschließlich Unterlos 01.13.				
01.16.0010	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufarbeiten (SW-Löcher). Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen sowie Unterlagsplatten unter Regelschienen, Radlenker und Backenschienen ausbauen, neue Unterlagsplatten einziehen und befestigen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren. Zwischenlage (Zw) berichtigen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen Auflager ohne Bettungsarbeiten. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz. Abrechnung je Stück Auflager Kunststoff-/Holzschwelle.	10.000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.16.0090	Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz ungebohrt vorbereiten und bohren. Weichenschwelle ungebohrt zum Aufbringen der Rippenplatten vorbereiten, Schwellenlöcher bohren. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz Abgerechnet wird je Stück Loch.	10,000 St		
Summe 01.16. Weicheschwellen aufarbeiten				
01.17.	Weichen Sonstige Bearbeitung Kleineisen			
	Die in Unterlos 01.17. aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1 beauftragt, ausschließlich Unterlos 01.13.			
01.17.0010	Stützwinkel auswechseln Stützwinkel mit Keilverspannung lösen und ausbauen. Neue Stützwinkel mit Keilverspannung einschließlich Federring (Fe) einbauen und kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Stützwinkel.	10,000 St		
01.17.0020	Stützknappe verspannen Stützknappe einschließlich Befestigungsmittel kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Stützknappe.	8,000 St		
01.17.0030	Stützknappe auswechseln Stützknappe einschließlich Befestigungsmittel lösen und ausbauen. Neue Stützknappe einschließlich Befestigungsmittel einbauen und kraftschlüssig gemäß verspannen. Abgerechnet wird je Stück Stützknappe.	10,000 St		
01.17.0040	Verlegelücken berichtigen Schienenbefestigung in gelaschten Weichen lösen, Verlegelücken berichtigen, fehlendes und/oder verschlissenes Kleineisen ergänzen bzw. ersetzen und Rostschutzmittel (Elaskon) aufbringen. Die Laschen (Stoß mit Stahllaschen) und Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Stoß von Hand vorstopfen. Material (Elaskon) stellt der AN. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenformen, alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Stück Fahrschienenstoß.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Die im Unterlos 01.18. aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1 beauftragt, ausschließlich Unterlos 01.13., einschließlich der Freigabemessungen. In den aufgeführten Leistungspositionen ist der Transport und ggf. die Lagerung der neu einzubauenden Stoffe bis zur Verwendung am Einbauort sowie der Transport der ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle (siehe Vorbemerkungen). Alle damit verbundenen Kosten (Materialwirtschafts-, Bestell-, Transport- und sonstige mit der Leistung im direktem Zusammenhang stehende Kosten) sind in die Einheitspreise der Leistungspositionen einzurechnen. Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG.			
01.18.0010	Spur-, Leit- und Rillenweite berichtigen (Münch) Spur-, Leit- und Rillenweite berichtigen durch das auswechseln von Klemmplatten, Klemmspruplatten oder Spurregler im zusammenhängenden Abschnitt und zusammen mit anderen Arbeiten. Befestigungssystem "Münch", Alle Weichenformen. Abgerechnet wird je Stück Schwelle	6,000 St		
01.18.0020	Spur-, Leit-, Rille ber. Futterbleche e/ausb. Spur-, Leit- und Rillenweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt: Schienenbefestigung lösen und Schienenkleineisen inkl. Futterbleche ausbauen. Neue Futterbleche inkl. Schienenkleineisen einbauen und kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Futterbleche.	10,000 St		
01.18.0030	Spurweite berichtigen (Zunge) Spurweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt. Spurregeln im Zungenbereich einbauen. Abgerechnet wird je Stück Schwelle	6,000 St		
01.18.0040	Spurweite berichtigen (Mittelschienenbereich) Spurweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt. Spurregeln im Mittelschienenbereich einbauen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Schwellen.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		7,000 St		
01.18.0120	Spur-, Leit-, Rillenweite berichtigen punktf. Spur-, Leit- und Rillenweite berichtigen punktförmig: Futterbleche zwischen Radlenker und Fahrschiene aus- und einbauen einschl. kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Futterbleche.	8,000 St		
01.18.0130	Zungenrollvorrichtung wechseln Zungenrollvorrichtung lösen und ausbauen, neue Zungenrollvorrichtung einbauen. Alle Systeme Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung.	9,000 St		
01.18.0140	Zungenrollvorr. einbauen, bef. Backenschiene Zungenrollvorrichtung einbauen und einstellen, im Schwellenfeld, Befestigung an der Backenschiene. Alle Systeme Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung.	7,000 St		
01.18.0150	Zungenrollvorr. einbauen, bef. Nachbarschwelle Zungenrollvorrichtung einbauen und einstellen, im Schwellenfeld, Befestigung auf den Nachbarschwellen. Alle Systeme Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung.	5,000 St		
01.18.0160	Zungenrollvorr. einbauen, Gleitstuhlpl. integr. Zungenrollvorrichtung einbauen und einstellen, in Gleitstuhlplatte integriert. Alle Systeme Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung.	9,000 St		
Summe 01.18. Weichen Spur-, Leit- u. Rillen...				

01.19. Weichengroßteile bis R 300 inkl. Logistik

Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk.
 Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
--------------	-----------------------	----------	---------------	--------------

Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen.

01.19.0010

Zungenvorrichtung wechseln R300, 1 St/Sch

Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.

Leistungsinhalt:

Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.

Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.
 Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.
 Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,
 Schienen anheben.

Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.

Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.

Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr
 Weichenradius bis R 300 Schienenform alle
 Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton
 Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen

Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht.
 Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung.

7,000 St

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.19.0020	Zungenvorrichtung wechseln R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.19.0030	Zungenvorrichtung wechseln R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.19.0040	Zunge wechseln R300, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zunge.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		5,000 St		
01.19.0050	Zunge wechseln R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.19.0060	Zunge wechseln R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.19.0070	Herzstück starr wechseln R300, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		5,000 St		
01.19.0080	Herzstück starr wechseln R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.19.0090	Herzstück starr wechseln R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.19.0100	Herzstück mehrteilig wechseln R300, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Mehrteiliges Herzstück in einer Schicht.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Abgerechnet wird je Stück Mehrteiliges Herzstück.	5,000 St		
01.19.0110	Herzstück mehrteilig wechseln R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.19.0120	Herzstück mehrteilig wechseln R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.19.0125	Doppelherzstück mit beweglichen Spitzen wechseln , 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Doppelherzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Doppelherzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche Flachkruez mit beweglicher Spitze. Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung)			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Doppelherzstück beweglich in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Doppelherzstück beweglich.			
		7,000 St		
01.19.0130	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R300, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene.			
		6,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.19.0140	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.19.0150	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.19.0160	Fahrschiene mit Radlenker w. R300, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene.	10,000 St		
01.19.0170	Fahrschiene mit Radlenker w. R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.19.0180	Fahrschiene mit Radlenker w. R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.19.0190	Radlenker wechseln R 300, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen. Radlenker ohne Fahrschiene. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker.	10,000 St		
01.19.0200	Radlenker wechseln R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.19.0210	Radlenker wechseln R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.19.0220	Umrüstung Radlenker R300, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius bis R 300 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker.	10,000 St		
01.19.0230	Umrüstung Radlenker R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.19.0240	Umrüstung Radlenker R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.19.0250	Flügelschiene Herzstück starr R300, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.			

Leistungsinhalt:

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen. Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen) Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Winkellage der Schwelle berichtigen. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius bis R 300 Schienenform S 54/UIC 60 Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr.	7,000 St		
01.19.0260	Flügelschiene Herzstück starr R300, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.19.0270	Flügelschiene Herzstück starr R300, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.19.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
Summe 01.19. Weichengroßteile bis R 300 i...				
01.20.	Weichengroßteile R 500 inkl. Logistik			
	Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen.			
01.20.0010	Zungenvorrichtung wechseln R500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrachse mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über R 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung.			
		7.000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.20.0020	Zungenvorrichtung wechseln R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.20.0030	Zungenvorrichtung wechseln R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.20.0040	Zunge wechseln R500,1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zunge.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		9,000 St		
01.20.0050	Zunge wechseln R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.20.0060	Zunge wechseln R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.20.0070	Herzstück starr wechseln R500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr.			
		9,000 St		
01.20.0080	Herzstück starr wechseln R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		8,000 St		
01.20.0090	Herzstück starr wechseln R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		5,000 St		
01.20.0100	Herzstück mehrteilig wechseln R500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Mehrteiliges Herzstück in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Mehrteiliges Herzstück.	10,000 St		
01.20.0110	Herzstück mehrteilig wechseln R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.20.0120	Herzstück mehrteilig wechseln R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.20.0130	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene.	8,000 St		
01.20.0140	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.20.0150	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.20.0160	Fahrschiene mit Radlenker w. R500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene.	7,000 St		
01.20.0170	Fahrschiene mit Radlenker w. R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.20.0180	Fahrschiene mit Radlenker w. R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.20.0190	Radlenker wechseln R500, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen. Radlenker ohne Fahrschiene. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker.	7,000 St		
01.20.0200	Radlenker wechseln R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.20.0210	Radlenker wechseln R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.20.0220	Umrüstung Radlenker R500, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.			
	Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen.			
	Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.			
	Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.			
	Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			
	Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 300 bis R 500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker.			
		10,000 St		
01.20.0230	Umrüstung Radlenker R500, 2 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		9,000 St		
01.20.0240	Umrüstung Radlenker R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		6,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.20.0270	Flügelschiene Herzstück starr R500, 3 St/Sch Wie Pos.: 01.20.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
	Summe 01.20. Weichengroßteile R 500 inkl....			
01.21.	Weichengroßteile R 760 inkl. Logistik			
	Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen.			
01.21.0010	Zungenvorrichtung wechseln R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Weichenradius über R 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung.	9,000 St		
01.21.0020	Zungenvorrichtung wechseln R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.21.0030	Zungenvorrichtung wechseln R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.21.0040	Zunge wechseln R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zunge.	9,000 St		
01.21.0050	Zunge wechseln R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.21.0060	Zunge wechseln R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.21.0070	Herzstück starr wechseln R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demonstrieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr.	5,000 St		
01.21.0080	Herzstück starr wechseln R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.21.0090	Herzstück starr wechseln R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.21.0100	Herzstück beweglich wechseln R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demonstrieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			
	Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück beweglich in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück bewegliches Herzstück.			
		9,000 St		
01.21.0110	Herzstück beweglich wechseln R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		7,000 St		
01.21.0120	Herzstück beweglich wechseln R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		6,000 St		
01.21.0130	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			
	Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene.			
		10,000 St		
01.21.0140	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		9,000 St		
01.21.0150	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		7,000 St		
01.21.0160	Fahrschiene mit Radlenker w. R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene.	9,000 St		
01.21.0170	Fahrschiene mit Radlenker w. R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.21.0180	Fahrschiene mit Radlenker w. R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.21.0190	Radlenker wechseln R 760, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen. Radlenker ohne Fahrschiene. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker.	9,000 St		
01.21.0200	Radlenker wechseln R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	10,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.21.0210	Radlenker wechseln R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.21.0220	Umrüstung Radlenker R760, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker.	9,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.21.0230	Umrüstung Radlenker R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.21.0240	Umrüstung Radlenker R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.21.0250	Flügelschiene Herzstück starr R760, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen. Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen) Aluminothorm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Winkellage der Schwelle berichtigen. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 500 bis R 760 Schienenform S 54/UIC 60 Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		8,000 St		
01.21.0260	Flügelsch. Herzstück starr R760, 2 St/Sch wie Position 01.21.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.21.0270	Flügelsch. Herzstück starr R760, 3 St/Sch wie Position 01.21.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
Summe 01.21. Weichengroßteile R 760 inkl....				
01.22.	Weichengroßteile R 1200 inkl. Logistik			
	Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen.			
01.22.0010	Zungenvorrichtung wechseln R1200, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über R 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung.	10,000 St		
01.22.0020	Zungenvorrichtung wechseln R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.22.0030	Zungenvorrichtung wechseln R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.22.0040	Zunge wechseln R1200, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zunge.	6,000 St		
01.22.0050	Zunge wechseln R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.22.0060	Zunge wechseln R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.22.0070	Herzstück starr wechseln R1200, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr.	10,000 St		
01.22.0080	Herzstück starr wechseln R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.22.0090	Herzstück starr wechseln R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.22.0100	Herzstück beweglich wechseln R1200, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demonstrieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück beweglich in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück bewegliches Herzstück.	10,000 St		
01.22.0110	Herzstück beweglich wechseln R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		
01.22.0120	Herzstück beweglich wechseln R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.22.0130	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R1200, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene.	10,000 St		
01.22.0140	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.22.0150	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.22.0160	Fahrschiene mit Radlenker w. R1200,1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene.	7,000 St		
01.22.0170	Fahrschiene mit Radlenker w. R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.22.0180	Fahrschiene mit Radlenker w. R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	57,000 St		
01.22.0190	Radlenker wechseln R1200, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen. Radlenker ohne Fahrschiene. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		10,000 St		
01.22.0200	Radlenker wechseln R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		6,000 St		
01.22.0210	Radlenker wechseln R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		5,000 St		
01.22.0220	Umrüstung Radlenker R1200, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:
LV:

Rahmenvereinb 2803.31.5.1

Vergabeeinheiten
RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker.			
		110,000 St		
01.22.0230	Umrüstung Radlenker R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		74,000 St		
01.22.0240	Umrüstung Radlenker R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		9,000 St		
01.22.0250	Flügelschiene Herzstück starr R1200,1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen. Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen) Aluminothorm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Winkellage der Schwelle berichtigen. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 760 bis R 1200 Schienenform S 54/UIC 60			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr.	8,000 St		
01.22.0260	Flügelsch. Hzst starr R1200, 2 St/Sch wie Position 01.22.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.22.0270	Flügelsch. Hzst starr R1200, 3 St/Sch wie Position 01.22.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	15,000 St		
Summe 01.22. Weichengroßteile R 1200 inkl....				
01.23.	Weichengroßteile R 2500 inkl. Logistik			
	Der AG ordert die Weichengroßteile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen.			
01.23.0010	Zungenvorrichtung wechseln R2500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmergeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über R 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung.	6,000 St		
01.23.0020	Zungenvorrichtung wechseln R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.23.0030	Zungenvorrichtung wechseln R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.23.0040	Zunge wechseln R 2500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zunge.	6,000 St		
01.23.0050	Zunge wechseln R 2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.23.0060	Zunge wechseln R 2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.23.0070	Herzstück starr wechseln R 2500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr.	8,000 St		
01.23.0080	Herzstück starr wechseln R 2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	7,000 St		
01.23.0090	Herzstück starr wechseln R 2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.23.0100	Herzstück beweglich wechseln R 2500, 1St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück beweglich in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück bewegliches Herzstück.	9,000 St		
01.23.0110	Herzstück beweglich wechseln R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	6,000 St		
01.23.0120	Herzstück beweglich wechseln R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	10,000 St		
01.23.0130	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R2500 , 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmergeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene.	5,000 St		
01.23.0140	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.23.0150	Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	6,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.23.0160	Fahrschiene mit Radlenker w. R2500, 1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene.	7,000 St		
01.23.0170	Fahrschiene mit Radlenker w. R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.23.0180	Fahrschiene mit Radlenker w. R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	8,000 St		
01.23.0190	Radlenker wechseln R2500, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen. Radlenker ohne Fahrschiene. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Radlenker.	6,000 St		
01.23.0200	Radlenker wechseln R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	471,000 St		
01.23.0210	Radlenker wechseln R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	22,000 St		
01.23.0220	Umrüstung Radlenker R2500, 1 St/Sch Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demonstrieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Aluminothrm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen,			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.			
	Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebsstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.			
	Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform alle Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen			
	Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker.			
		339,000 St		
01.23.0230	Umrüstung Radlenker R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht.			
		68,000 St		
01.23.0240	Umrüstung Radlenker R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht.			
		1.017,000 St		
01.23.0250	Flügelschiene Herzstück starr R2500,1 St/Sch Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlic Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN. Leistungsinhalt: Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen) Aluminotharm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Winkellage der Schwelle berichtigen. Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW. Weichenradius über 1200 bis R 2500 Schienenform S 54/UIC 60 Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr.	18,000 St		
01.23.0260	Flügelsch. Hzst starr R2500, 2 St/Sch wie Position 01.23.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht.	9,000 St		
01.23.0270	Flügelsch. Hzst starr R2500, 3 St/Sch wie Position 01.23.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht.	12,000 St		
	Summe 01.23. Weichengroßteile R 2500 inkl....			
01.24.	Leistungen in Gleisen und Weichen			

Schienenstegdämpfer- und abschirmung SSD/SSA:
Die für den Aus- und Einbau sowie für den Transport
nötigen Geräte und das Bedienpersonal ist in die
entsprechenden Positionen einzurechnen. Der mit den
Leistungspositionen 01.24.0170 - 01.24.0173 enthaltene
Aus- und Einbau erfolgt gem. den aktuell gültigen Regularien
der DB InfraGO AG sowie der Vorgaben der Hersteller. Die
Lieferung erfolgt nach den Technischen Lieferbedingungen
DBS918290 und DBS918291.

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb. Übernahme des Schotters an der Übergabestelle. Mindestschichtleistung: Über 220 t / Schicht. Abgerechnet wird je Tonne.	5,000 t		
01.24.0040	Schotter entladen o. Zusammenh.arbeiten ü. 220t Schotter entladen aus Selbstentladewagen, in das Gleis/Weiche einbringen, ohne Zusammenhangsarbeiten. Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb. Übernahme des Schotters an der Übergabestelle. Mindestschichtleistung: Über 220 t / Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schotterentladen bis 60 Tonne/Schicht.	6,000 St		
01.24.0045	Gleis/Weiche stopfen mit Anbaustopfaggregat Gleis/Weiche stopfen, richten und verdichten. Mit Anbaustopfaggregat Z.B. AST 8 Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Abgerechnet wird nach Meter Gleis/Leistungslänge Mit Anbaustopfaggregat Abgerechnet wird je gestopfter Meter.	5,000 m		
01.24.0050	Bettungsquerschnitt manuell herstellen GL/W Regelbettungsquerschnitt manuell herstellen. Abrechnung nach m Gleis oder Leistungslänge bei Weichen. Abgerechnet wird je Meter hergestellter Regelbettungsquerschnitt.	6,000 m		
01.24.0060	GI / W. stopfen Holz / Beton von Hand Gleis-, Weicheschwellen stopfen, heben. Von Hand. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen, nach dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Inkl. Abnahmemessung gemäß Ril. (mit Schwingstopfern). vorhandene Oberbauform: Schwelle Holz und Beton Abgerechnet wird nach Meter Gleis/Leistungslänge der Weiche.	9,000 m		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.24.0065	GI / W. stopfen Holz / Beton / Stahl von Hand Schicht Gleis-, Weicheschwellen stopfen, heben. Von Hand. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen, nach dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen, Inkl. Abnahmemessung gemäß Ril. (mit Schwingstopfern). Truppstärke 1+4. vorhandene Oberbauform: Schwelle Holz, Beton, Stahl Abgerechnet wird nach Schicht.	6,000 ZSS		
01.24.0070	GI /W stopfen Stahl von Hand Gleis-, Weichenschwellen stopfen, heben. Von Hand. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Inkl. Abnahmemessung gemäß Ril. (mit Schwingstopfern). In einer Schicht. Vorhandene Oberbauform: Schwelle Stahl. Abgerechnet wird nach Meter Gleis/Leistungslänge der Weiche.	7,000 m		
01.24.0080	Dienst- und Reisendenüberweg aus / einbauen Dienst- und Reisendenüberweg aus und einbauen. Abgenutztes oder fehlendes Material ergänzen. Material Holz, GFK. Lieferung/Beistellung der Stoffe/Material erfolgt durch den AN. Abgerechnet wird nach Fläche des Bohlenüberweg.	6,000 m2		
01.24.0085	Gitterrost aus / einbauen Gitterrost aus und einbauen. Abgerechnet wird nach Fläche Gitterrost.	10,000 m2		
01.24.0090	Weichenstopfmaschine (Schicht) Verrechnungssatz einer Weichenstopfmaschine/eines Baugerätes inkl. sämtlicher Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb inkl. Betriebsstoffe) mit Bedienung sowie auch den AZ-Zugführer mit entsprechenden Streckenkenntnissen. Schichteinsatz bis 10 h.	8,000 ZSS		
01.24.0100	Gleisstopfmaschine (Schicht) Verrechnungssatz einer Gleisstopfmaschine/eines Baugerätes inkl. sämtlicher Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb inkl. Betriebsstoffe) mit Bedienung sowie auch den AZ-Zugführer mit entsprechenden Streckenkenntnissen. Schichteinsatz bis 10 h.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Abgerechnet wird je Stück umgerüstete Zungenvorrichtung.			
		5,000 St		
01.24.0240	Zul.: ZgV umrüsten auf Bauart Witten. Zulage zum umrüsten Zungenvorrichtung (ZgV) von Spur 1433 auf 1435: Umrüstsatz der ZgV einbauen, dazu alte Rippenplatten ausbauen, Löcher verpflocken, neue Löcher bohren und 6 Rippenplatten neu einbauen einschließlich aller Arbeiten für das Lösen und Verspannen des Kleineisens. Zulage zu den Positionen: 01.19.0010 bis 01.19.0060 01.20.0010 bis 01.20.0060 Mindestschichtleistung: Zulage für 1 Stück Zungenvorrichtung umrüsten. Abgerechnet wird je Stück umgerüstete Zungenvorrichtung.			
		8,000 St		
Summe 01.24. Leistungen in Gleisen und W...				
01.25.	Spannungsausgleich, Begleitarbeiten			
	Die für im Unterlos 01.25. aufgeführten Arbeiten benötigten Stoffe stellt der AN. Beim Spannungsausgleich muss die Wärmeröhre inkl. Bauleiter SpA, Betriebsstoffe, sowie das Kleineisen lösen, anschlagen der Schienen, verspannen des Kleineisens, eingerechnet sein. Die Baustellenlogistik für den Spannungsausgleich wird bei Bedarf separat bestellt. Einzelschweißungen werden separat beauftragt!			
01.25.0010	Spann.Ausgleich natürliche Wärme Spannungsausgleich bei natürlicher Wärme. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge.			
		6,000 m		
01.25.0020	Spann.Ausgleich bis 10K Spannungsausgleich bis 10 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge.			
		49,000 m		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.25.0030	Spann.Ausgleich bis 15K Spannungsausgleich bis 15 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge.	8,000 m		
01.25.0040	Spann.Ausgleich bis 20K Spannungsausgleich bis 20 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge.	121,000 m		
01.25.0050	Spann.Ausgleich bis 25K Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge.	6,000 m		
01.25.0060	Zulage E-Verbindungsschweißen bei Schienen- u. Weichengroßteilwechsel Zulage E-Verbindungsschweißung zu Schweißarbeiten bei Schienen- und Weichengroßteilwechsel. Alle Weichengrößen. Abgerechnet wird je Stück Verbindungsschweißung.	22,000 St		
01.25.0070	Fahrschiene trennen und Transport Fahrschiene in 15m Längen trennen, einschließlich Transport der Schiene zur Übergabe-/ Sammelstelle. Altstoffe sind Eigentum des AG. Abgerechnet wird je Stück ausgebaute Schiene.	55,000 St		
01.25.0090	Isolierstoß herst. Gleise / Weichen Isolierstoßverbindung, Bauart MT; im Gleis / Weichen fertigen. Schienenform: alle ISO-Stoß herstellen im Zusammenhang mit Oberbauarbeiten einschl. Stopfarbeiten. Abgerechnet wird je Stück Isolierstoß.	5,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.25.0130	Erneuerung Erden und Verbinder, Montage bis 2 St Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, fehlende oder defekte Erden und Verbinder, alle Bauarten, geschraubt oder gelötet, beidseitig demontieren und vollständig zurückbauen, einschl. Entsorgung Altmateriale. Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Erden und Verbinder beidseitig montieren an Schiene, Mast, Brücke, Brückengeländer, Zaun, Lichtmast, einschließlich Herstellung erforderlicher Bohrung und Entgratung am Schienensteg, Befestigungsmaterial. DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm ² Ausführung bis 2 Stück Lieferung und Verlegung des Erdseils / Verbinderseils wird separat vergütet. Abgerechnet wird je Stück Erde.	6,000 St		
01.25.0140	Erneuerung Erden und Verbinder, Montage 3-6 St Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, fehlende oder defekte Erden und Verbinder, alle Bauarten, geschraubt oder gelötet, beidseitig demontieren und vollständig zurückbauen, einschl. Entsorgung Altmateriale. Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Erden und Verbinder beidseitig montieren an Schiene, Mast, Brücke, Brückengeländer, Zaun, Lichtmast, einschließlich Herstellung erforderlicher Bohrung und Entgratung am Schienensteg, Befestigungsmaterial. DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm ² Ausführung bis 3 - 6 Stück Lieferung und Verlegung des Erdseils / Verbinderseils wird separat vergütet. Abgerechnet wird je Stück Erde.	10,000 St		
01.25.0150	Erneuerung Erden und Verbinder, Montage ü. 6 St Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, fehlende oder defekte Erden und Verbinder, alle Bauarten, geschraubt oder gelötet, beidseitig demontieren und vollständig zurückbauen, einschl. Entsorgung Altmateriale. Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Erden und Verbinder beidseitig montieren an Schiene, Mast, Brücke, Brückengeländer, Zaun, Lichtmast, einschließlich Herstellung erforderlicher Bohrung und Entgratung am Schienensteg, Befestigungsmaterial. DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium,			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	70 - 110 mm ² Ausführung über 6 Stück Lieferung und Verlegung des Erdseils / Verbinderseils wird separat vergütet. Abgerechnet wird je Stück Erde.	20,000 St		
01.25.0160	Ern. Erden und Verbinder, Lieferung u. Verl. Kupferseil Im Zusammenhang mit Pos. 1.25.130 bis 150 Lieferung neuer Erden und Verbinder, Zus. zur Lieferung Anteilig Aufwand für die Verlegung in Erd-/Schotterbereich 15 cm tief, von Mast oder sonstigen Bauteilen zur Schiene und Befestigung im Schwellenbereich mit V2A Metallschellen an Beton oder Holzschwellen gem. Regelzeichnung event. Unterqueren von Kabelkanälen. Kupferseil NYY-0 1 x 70 mm ² nach 4. Ebs 15.03.17-1 (einschl. Altstoffentsorgung). Abgerechnet wird je Meter Erde.	6,000 m		
01.25.0170	Ern. Erden und Verbinder, Lieferung u. Verl. Stahlseil Im Zusammenhang mit Pos. 1.25.130 bis 150 Lieferung neuer Erden und Verbinder, Zus. zur Lieferung Anteilig Aufwand für die Verlegung in Erd-/Schotterbereich 15 cm tief, von Mast oder sonstigen Bauteilen zur Schiene und Befestigung im Schwellenbereich mit V2A Metallschellen an Beton oder Holzschwellen gem. Regelzeichnung event. Unterqueren von Kabelkanälen. Stahlseil 1 x 95 mm ² nach 4 Ebs 20.01.02 (einschl. Altstoffentsorgung). Abgerechnet wird je Meter Erde.	7,000 m		
01.25.0180	Ern. Erden und Verbinder, Lieferung u. Verl. Alu-Seil Im Zusammenhang mit Pos. 1.25.130 bis 150 Lieferung neuer Erden und Verbinder, Zus. zur Lieferung Anteilig Aufwand für die Verlegung in Erd-/Schotterbereich 15 cm tief, von Mast oder sonstigen Bauteilen zur Schiene und Befestigung im Schwellenbereich mit V2A Metallschellen an Beton oder Holzschwellen gem. Regelzeichnung event. Unterqueren von Kabelkanälen. Aluminiumseil 110 mm ² (mit Stahlseele) nach 3 Ebs 15.03.17-3 (einschl. Altstoffentsorgung). Abgerechnet wird je Meter Erde.	9,000 m		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
 LV: 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.25.0190	Spannungssicherung demontieren, montieren Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, vorh. Spannungssicherung (3 Ebs 15.13.18 Bl. 1) demontieren. Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel vorh. Spannungssicherung montieren. Abgerechnet wird je Stück Spannungssicherung.	5,000 St		
01.25.0200	Spannungssicherung erneuern Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, Spannungssicherung demontieren, Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Spannungssicherung gemäß 3 Ebs 15.13.18 Bl. 1 Anschlussseil 50mm ²) mit Sicherungseinsatz gemäß 4 Ebs 15.13.20 Bl. 2 (1000V blitzresistent) und zugelassenem Schienenkontaktsystem befestigen (einschl. Materiallieferung und Altstoffentsorgung). Abgerechnet wird je Stück Spannungssicherung.	6,000 St		
01.25.0210	Verbindungsschweißung 1 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Eine Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	10,000 St		
01.25.0215	THR-Schweißung 1 Stück Schienenkopfpreparaturschweißen nach dem Aluminothermischen Schweißverfahren an Schienen in Gleisen und Weichen in Betriebspausen im Zusammenhang ausführen, inkl. der notwendigen Stofflieferung. Fachgerechte Ausführung einschl. eines erforderlichen formgerechten Brennschnittes mit Brennschneidlehre, Ableuchten zur Feststellung der Rissfreiheit, profilgerechtes Schleifen des Schienenkopfes sowie Gegenwärmen. Lasche ausbauen. Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln, einschl. Bettungsarbeiten, Stahlsorte R260, alle Schienenprofile (außer R65) einschl. Stopfarbeiten.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	1 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	8,000 St		
01.25.0220	Verbindungsschweißung 2 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Zwei Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	9,000 St		
01.25.0225	THR-Schweißung 2 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 2 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	10,000 St		
01.25.0230	Verbindungsschweißung 3 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Drei Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	7,000 St		
01.25.0235	THR-Schweißung 3 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 3 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	8,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.25.0240	Verbindungsschweißung 4 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Vier Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	5,000 St		
01.25.0245	THR-Schweißung 4 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 4 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	10,000 St		
01.25.0250	Verbindungsschweißung 5 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Fünf Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	5,000 St		
01.25.0255	THR-Schweißung 5 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 5 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	9,000 St		
01.25.0260	Verbindungsschweißung 6 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Sechs Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	10,000 St		
01.25.0265	THR-Schweißung 6 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 6 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	212,000 St		
01.25.0270	Verbindungsschweißung 7 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Sieben Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	5,000 St		
01.25.0275	THR-Schweißung 7 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 7 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	39,000 St		
01.25.0280	Verbindungsschweißung >7 Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten >7 Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung.	12,000 St		
01.25.0285	THR-Schweißung >7 Stück THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch >7 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung.	8,000 St		
01.25.0310	Zulage S 49, S 54, UIC 60, SkV - L 50 / L 75 Zulage zur Schienenverbindungsschweißung in Gleisen und Weichen. Breitschweißung SkV - L 50 / SkV - L 75 Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Abgerechnet wird je Stück Breitschweißung.	6,000 St		
01.25.0340	Zulage SkV _g. S 49 - S 54 und S54- UIC 60 Zulage zur Schienenverbindungsschweißung in Gleisen und Weichen. Übergangsschweißung S 49 - S 54 und S 54 - UIC 60. Abgerechnet wird je Stück Übergangsschweißung.	9,000 St		
01.25.0355	Zulage Verbindungsschweißen Kopfgehärteter Schienen Zulage Verbindungsschweißen Kopfgehärteter Schienen, wie Position 01.25.0210 - 01.25.0350. Abgerechnet wird je Stück Verbindungsschweißung.	10,000 St		
01.25.0360	Fahrschiene trennen therm. Fahrschiene thermisch trennen. Abgerechnet wird nach Anzahl der Trennschnitte.	6,000 St		
01.25.0370	Fahrschiene trennen mech. Fahrschiene mechanisch trennen Abgerechnet wird nach Anzahl der Trennschnitte.	7,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.25.0380	Weichengestänge schleifen und entgraten einschl. WITEC Weichengestänge entgraten. An Zungenvorrichtung alle Bauarten, einschl. WITEC schleifen. Grate und Überwalzungen an Zunge, Backenschiene und Herzstück beseitigen. Abgerechnet wird je Meter Zunge, Backenschiene und Herzstück.	6,000 m		
01.25.0390	Weichengestänge schleifen und entgraten außer. WITEC Weichengestänge entgraten. An Zungenvorrichtung alle Bauarten, außer. WITEC schleifen. Grate und Überwalzungen an Zunge, Backenschiene und Herzstück beseitigen. Abgerechnet wird je Meter Zunge, Backenschiene und Herzstück.	13,000 m		
01.25.0400	Zulage Arbeiten auf Brücken der WSV Zulage für Arbeiten auf Brücken der Wasserschiffahrtsverwaltung (WSV) sowie Brücken mit offener Fahrbahn für alle Schweißleistungen aus Los 1. Abgerechnet wird je Stück Schweißung.	15,000 St		
01.25.0410	Auftr-schw. RL in Herzstücken Auftragschweißen von Radlenkern in Herzstücken der doppelten Gleisverbindung in eingebautem Zustand, einschl. Wärmebehandlung. Kleineisen aus- und einbauen, schadhaftes ersetzen, Zwischenlagen aus- und einbauen, schadhafte ersetzen. Abgerechnet wird nach Meter Auftragschweißung.	8,000 m		
01.25.0420	Auftragsschw. Schienenkopfb. t bis 10 mm (Bhf) Auftragsschweißen an Schienen, Schleuderstellen, Schadstellen und an Schienenenden der Gleisstöße einschl. Gegenwärmen, profilgerecht Schleifen und Wärmebehandeln, im Lichtbogenschweißverfahren. Auf Schienenkopfbreite. Schienenbefestigung lösen, schadhaften Bereich ausarbeiten, Laschen lösen und anbringen, Zwischenlagen bei Bedarf auswechseln und Kleineisen verspannen sowie bis zu 3 Schwellen vor und hinter der Schadstelle von Hand stopfen bis zur festen Solllage der Schwellen einschl. aller Bettungsarbeiten alle Schienenformen alle Schienenmindestzugfestigkeiten Auf Schienenkopfbreite, bis 10 mm Tiefe.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
 1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Die Leistung wird ausgeführt im Bahnhofsbereich im Zusammenhang mit Leistungen aus Los 1. Abgerechnet wird nach Meter Auftragschweißung.	7,000 m		
01.25.0430	Auftragsschweißen / Schleifen in Gleisen und Weichen Auftragsschweißen an Schienen, Schleuderstellen, Schadstellen und an Schienenenden der Gleisstöße einschl. Gegenwärmen, profilgerecht Schleifen und Wärmebehandeln, im Lichtbogenschweißverfahren. Auf Schienenkopfbreite. Schienenbefestigung lösen, schadhafte Bereiche ausarbeiten, Laschen lösen und anbringen, Zwischenlagen bei Bedarf auswechseln und Kleineisen verspannen sowie bis zu 3 Schwellen vor und hinter der Schadstelle von Hand stopfen bis zur festen Solllage der Schwellen einschl. aller Bettungsarbeiten alle Schienenformen alle Schienenmindestzugfestigkeiten Auf Schienenkopfbreite. Die Leistungen werden im Zusammenhang mit Leistungen aus Los 1 durchgeführt. Abgerechnet wird nach Meter Auftragschweißung.	148,000 m		
Summe 01.25. Spannungsausgleich, Begleit...				
01.26.	Stundenlohnarbeiten			
	Die Positionen 01.26.0060 bis 01.26.0420 beinhalten den An- und Abtransport der Maschinen/Geräte.			
01.26.0010	Verrechnungssatz Gleisbauer Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Spezialbaufacharbeiter (Berufsgruppe III 1), Gehobener Baufacharbeiter (Berufsgruppe IV1) Gleisbauer und Baufacharbeiter (Berufsgruppe V). Gleiswerker. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Gleisbauer.	97,000 h		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.26.0020	Flexibilitätszulage je weiterer Trupp Verrechnungssatz je weiteren Trupp für die gleichzeitige abwicklung örtlich getrennter Baustellen, die über die in Punkt 3.1 der Vorbemerkungen gewählte Anzahl hinausgehen. Abgerechnet wird je weiterer Trupp und Schicht.	76,000 ZSS		
01.26.0025	Bautrupp (4 Arbeiter/ 1 Vorarbeiter) inkl. BE/ Schicht Bautrupp (4 Arbeiter/ 1 Vorarbeiter) inkl. BE/ Schicht (notwendige Werkzeuge werden über Unterlos 01.26. beauftragt) Abgerechnet wird je Bautrupp und Stunde.	120,000 h		
01.26.0030	Verrechnungssatz Lotse Stundenlohnarbeiten durch einen Lotsen auf Anordnung des AG ausführen. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	8,000 h		
01.26.0040	Verrechnungssatz Bauvorarbeiter Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Bauvorarbeiter oder dgl. (Berufsgruppe II). Bauvorarbeiter. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Bauvorarbeiter.	61,000 h		
01.26.0041	Verrechnungssatz Schweißer Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:
LV:

Rahmenvereinb 2803.31.5.1

Vergabeeinheiten
RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Schweißer (Arbeiter qualifiziert, angelernt). Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Schweißer.	5,000 h		
01.26.0050	Verrechnungssatz Bauleiter-LLGleis Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Fachbauleiter LL-Gleis, Oberbauschweißen. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Bauleiter Lückenloses Gleis.	6,000 h		
01.26.0060	Verrechnungssatz SKL mit Hänger, Kran, mit Bediener. Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Schienenkraftwagen (SKL) mit Hänger und Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	55,000 h		
01.26.0061	Verrechnungssatz GAF mit Hänger, Kran, mit Bediener. Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Gleisarbeitsfahrzeug (GAF) mit Hänger und Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	6,000 h		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.26.0062	Verrechnungssatz BAMOWAG mit Hänger, Kran, mit Bediener. Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Ladeanforderung mind. 2x15m. Gleisarbeitsfahrzeug (BAMOWAG) mit Hänger und Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	8,000 h		
01.26.0063	Verrechnungssatz SKL imTandem mit Hänger, Kran, mit Bediener. Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Schienenkraftwagen (SKL) mit Hänger und Kran im Tandem. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	9,000 h		
01.26.0070	Verrechnungssatz SKL, ohne Hänger, m. Kran m.Bed Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Schienenkraftwagen (SKL) mit Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	6,000 h		
01.26.0071	Verrechnungssatz GAF, ohne Hänger, m. Kran m.Bed Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Gleisarbeitsfahrzeug (GAF) mit Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	5,000 h		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.26.0072	Verrechnungssatz BAMOWAG, ohne Hänger, m. Kran m.Bed Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Ladeanforderung mind. 2x15m. Gleisarbeitsfahrzeug (BAMOWAG) mit Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	10,000 h		
01.26.0080	Verrechnungssatz Schwellenwechselgerät o.Bed Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) ohne Bedienung. Schwellenwechselgerät. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	20,000 h		
01.26.0090	Verrechnungssatz Handstopfer Cobra Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Handstopfer Cobra. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	6,000 h		
01.26.0110	Schientrennschleifmaschine Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Schientrennschleifmaschine. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	5,000 h		
01.26.0130	Trennscheibe Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Verrechnungssatz Trennscheibe Schienenstahl. Abgerechnet wird je Stück Trennscheibe Schienenstahl.	10,000 St		
01.26.0140	Asphalttrennschleifmaschine Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Asphalttrennschleifmaschine. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	7,000 h		
01.26.0160	Trennscheibe für Asphalttrennschleifmaschine Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Trennscheibe für Asphalttrennschleifmaschine. Abgerechnet wird je Stück Trennscheibe Asphalttschleifmaschine.	10,000 St		
01.26.0170	Schwellenbohrmaschine Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Schwellenbohrmaschine. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	7,000 h		
01.26.0190	Schienenbohrmaschine Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Schienenbohrmaschine. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	6,000 h		
01.26.0210	Schraubmaschine Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Abgerechnet wird je Schicht.	5,000 ZSS		
01.26.0410	Zweiwegebagger einsetzen 15-20t Zweiwegebagger, auf Anordnung des AG einsetzen, der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. der Verrechnungssatz für das Gerät umfasst sämtliche Aufwendungen für den Betrieb, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn, Masse im Betriebszustand 15 bis 20 t, Maschinen-/Gerätetyp: Zweiwegebagger. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	39,000 h		
01.26.0420	Minibagger einsetzen Minibagger, auf Anordnung des AG einsetzen, der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. der Verrechnungssatz für das Gerät umfasst sämtliche Aufwendungen für den Betrieb, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Maschinen-/Gerätetyp: Minibagger. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	12,000 h		
01.26.0430	Gleisbaumaschine zuführen Kran bis 100 km Gleisbaumaschine zuführen, Kran, mit Bedienungspersonal, Schienenwege-Nutzungsentgelte sind mit dem Einheitspreis abgegolten. Zuführung bis 100 km. Abgerechnet werden die tatsächlichen Zuführungen.	5,000 St		
01.26.0431	Gleisbaumaschine zuführen Kran 101 - 300 km Gleisbaumaschine zuführen, Kran, mit Bedienungspersonal, Schienenwege-Nutzungsentgelte sind mit dem Einheitspreis abgegolten. Zuführung 101 bis 300 km. Abgerechnet werden die tatsächlichen Zuführungen.	9,000 St		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.26.0440	Gleiskran bis 25t Gleiskran, bis 25t, auf Anordnung des AG einsetzen, der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. der Verrechnungssatz für das Gerät umfasst sämtliche Aufwendungen für den Betrieb, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn, Masse im Betriebszustand bis 25 t, Maschinen-/Gerätetyp: '...' vom Bieter einzutragen. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	5,000 h		
01.26.0441	Gleiskran 26 - 50t Wie Position 01.26.0440, jedoch 26 - 50t. Maschinen-/Gerätetyp: '...' vom Bieter einzutragen	6,000 h		
01.26.0442	Gleiskran 51 - 125t Wie Position 01.26.0440, jedoch 51 - 125t. Maschinen-/Gerätetyp: '...' vom Bieter einzutragen	10,000 h		
01.26.0450	Tiefladertransportanhänger Tiefladertransportanhänger, Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	5,000 h		
01.26.0460	Quarzstrahler Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Quarzstrahler. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	6,000 h		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.26.0480	Zugelassene MFA auf- und abbauen Zugelassene Magnetische-Feste-Absperrung auf- und abbauen inkl. Transport zur und von der Baustelle. Die Abnahme erfolgt durch eine vom AG zu beauftragenden Sicherheitsaufsicht. Die Leistungen werden nur mit Leistungen aus Los 1 beauftragt. Abgerechnet wird je Meter Magnetische-Feste-Absperrung.	13,000 m		
01.26.0490	MFA des AG auf- und abbauen Magnetische-Feste-Absperrung des AG auf- und abbauen inkl. Transport zur und von der Baustelle. Die Abnahme erfolgt durch eine vom AG zu beauftragenden Sicherheitsaufsicht. Die Leistungen werden nur mit Leistungen aus Los 1 beauftragt. Abgerechnet wird je Meter Magnetische-Feste-Absperrung.	15,000 m		
01.26.0500	Beistelleleistung LST Für das An- und Abbauen von LST Einrichtungen an der Schiene/Weiche stellt der AN ein MA zur Verfügung der auf Weisung der anwesenden Fachkraft LST oder einen durch diesen beauftragten MA des AG LST-Einrichtungen an - und abbaut. Die Abnahme nach Wiederaufbau der LST Einrichtung erfolgt durch einen befugten MA des AG. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	10,000 h		
	Netz- / Raumlosübergreifend Arbeiten Das Netz- / Raumlosübergreifende Arbeiten soll uns die nötige Flexibilität und Möglichkeit geben, nach interner Absprache mit dem Anlagenverantwortlichen (ALV) der direkt angrenzenden Nachbarnetze auf die dort gebundenen Lieferanten zugreifen zu können. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Schichten auf Nachweis.			
	Für das Erbringen ihrer Leistung in den direkt angrenzenden Nachbarnetzen ist es erforderlich, dass Sie uns ihren Ort (Hauptsitz, Stützpunkt, Niederlassung) nennen von dem aus Sie die nachfolgende Position kalkulieren.			
01.26.0510	Netz- / Raumlosübergreifend Arbeiten Netz- / Raumlosübergreifend Arbeiten Zuführungszulage für das Netz- / Raumlosübergreifende Arbeiten eines Trupps in einem der direkt angrenzenden Nachbarnetze für eine Schicht. Die auszuführende Bauleistung wird nach den Positionen dieses LV abgerufen. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Schichten auf Nachweis.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt:	Rahmenvereinb	Vergabeeinheiten
LV:	2803.31.5.1	RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR
		1. FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		10,000 St		
	Summe 01.26. Stundenlohnarbeiten			
01.27.	Logistik			
	Die im Unterlos 01.27. beschriebenen Leistungen werden im Zusammenhang mit Oberbauinstandhaltungsarbeiten Schichtweise (bis 10Std.) durch den AG abgerufen. Überführungsfahrten über 200km werden nicht vergütet.			
01.27.0010	Verrechnungssatz AZ-Lok m.Bed Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Arbeitszuglok. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	148,000 h		
01.27.0020	Verrechnungssatz AZ-Führer Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert vergütet. AZ-Führer. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je AZ-Führer.	216,000 h		
01.27.0040	Transportleistung LKW über 7,5t Ladekran Transportleistung eine Schicht LKW über 7,5t mit Ladekran mit Bediener Schichtleistung 8 - 10 h. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden.	5,000 h		
01.27.0050	Überführungsfahrten bis 100km Überführungsfahrt zur Baustelle, für gleisfahrbare Stopfmaschinen WSM/GSM und gleisfahrbare Planiermaschinen für Gleise und Weichen. Abgerechnet werden die auf Nachweis dokumentierte Überführungsfahrt zur Baustelle in km : bis maximal 100km.			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Projekt: **Rahmenvereinb** Vergabeeinheiten
 LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR**
1, FL 1

Währung: EUR

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Kilometer auf Nachweis.			
		97,000 km		
01.27.0060	Überführungsfahrten ü. 100 bis 200km Überführungsfahrt zur Baustelle, für gleisfahrbare Stopfmaschinen WSM/GSM und gleisfahrbare Planiermaschinen für Gleise und Weichen. Abgerechnet werden die auf Nachweis dokumentierte Überführungsfahrt zur Baustelle in km: über 100km bis 200km. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Kilometer auf Nachweis.			
		76,000 km		
	Summe 01.27. Logistik			
01.28.	Zu-, Auf- & Abschlüge			
01.28.0010	Summe Nachtzuschlag für Los 1 Zuschlag für Arbeiten Nacht: Wird nur für durch den AG angeordnete Überstunden und reine Stundenlohnarbeiten herangezogen. Abgerechnet wird pro Mitarbeiter in € pro Stunde.			
		4.890,000 h		
01.28.0020	Summe Sonntagszuschläge für Los 1 Zuschlag für Arbeiten Sonntag: Wird nur für durch den AG angeordnete Überstunden und reine Stundenlohnarbeiten herangezogen. Abgerechnet wird pro Mitarbeiter in € pro Stunde.			
		2.445,000 h		
01.28.0030	Summe Feiertagszuschläge für Los 1 Zuschlag für Arbeiten Feiertag: Wird nur für durch den AG angeordnete Überstunden und reine Stundenlohnarbeiten herangezogen. Abgerechnet wird pro Mitarbeiter in € pro Stunde.			
		815,000 h		
01.28.0040	Abschlag/Verrechnungssatz für Machbarkeitsanfragen >45Kalendertage Abschlag/Verrechnungssatz für Machbarkeitsanfragen >45 Kalendertage. Der Abschlag wird fällig für alle bestellten/beauftragten Schichten mit einem Vorlauf von jeweils >45 Kalendertagen. Bei einem Abruf mehrerer Schichten in einem Einzelabruf wird der Abschlag für alle Schichten mit einem Vorlauf von jeweils >45			

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

Zusammenstellung

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR...** **Währung: EUR**

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Gesamtbetrag
01.	Instandsetzung Gleise und Weichen	
01.01.	Gleise Kleineisen behandeln	
01.02.	Gleise Kleinteile	
01.03.	Gleise Schwellen wechseln	
01.04.	Gleise Schwellen aufarbeiten	
01.05.	Gleise Spur berichtigen	
01.06.	Gleise Stoßlückengleis	
01.07.	Gleise Sonstige Behandlung des Kleiseisens	
01.08.	Gleise Bettungserneuerung in Gleisen	
01.09.	Gleise Randwegarbeiten	
01.10.	Gleise Gräben räumen	
01.11.	Gleise Schienenwechsel	
01.12.	Gleise Schienenauszugsvorrichtung, Fang- & Schutzschienen	
01.13.	Weichen Kleineisen behandeln	
01.14.	Weichen Kleinteile wechseln	
01.15.	Weichenschwellen wechseln	
01.16.	Weicheschwellen aufarbeiten	
01.17.	Weichen Sonstige Bearbeitung Kleineisen	
01.18.	Weichen Spur-, Leit- u. Rillenweite	
01.19.	Weichengroßteile bis R 300 inkl. Logistik	
01.20.	Weichengroßteile R 500 inkl. Logistik	
01.21.	Weichengroßteile R 760 inkl. Logistik	
01.22.	Weichengroßteile R 1200 inkl. Logistik	
01.23.	Weichengroßteile R 2500 inkl. Logistik	
01.24.	Leistungen in Gleisen und Weichen	
01.25.	Spannungsausgleich, Begleitarbeiten	
01.26.	Stundenlohnarbeiten	
01.27.	Logistik	
01.28.	Zu-, Auf- & Abschläge	
	Summe 01.	Instandsetzung Gleise und W...
		

iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis
Zusammenstellung

Projekt: **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
LV: **2803.31.5.1** **RV OBIS 2028ff - VL 4.5.1, Reg. S, Netz NÜR...** **Währung: EUR**

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Gesamtbetrag
LV	2803.31.5.1	
01.	Instandsetzung Gleise und Weichen	
	Summe LV 2803.31.5.1 RV OBIS 2028ff -...	
	Zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer von 0,00%	
		
		